

00HX44**DODATEK UV SUNCURE ZWIĘKSZAJĄCY ODPORNOŚĆ FARB UTRWALANYCH PROMIENIAMI UV NA ŚCIERANIE****OPIS:**

00HX44 to dodatek na bazie wosku w postaci miękkiej pasty, przeznaczony do stosowania we wszystkich głównych procesach druku wiążących się z utrwalaniem promieniami UV. Produkt jest odpowiedni do stosowania z farbami przeznaczonymi do druku pośrednich opakowań do żywności, w których występuje bariera funkcjonalna między zadrukowaną powierzchnią a produktem spożywczym. Typowym zastosowaniem jest poprawa odporności farby na ścieranie w sytuacji, w której nie nałożono powłoki ochronnej, a także poprawa poślizgu statycznego farb i powłok utrwalanych promieniami UV.

SPECYFIKACJA:

<u>Właściwość produktu</u>	<u>Kod testu</u> ¹	<u>Typowe wartości</u>
Wygląd	CN	Kryjąca złamana biel
Konsystencja	GP	Lekka miękka pasta
Dyspersja	GG	< 2NPIRI

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

Proces druku	Farby do następujących technologii: litografia, suchy offset, typografia, fleksografia, lakiery utrwalane promieniami UV	
Wskazówki dot. dodawania produktu ²	Farby do druku arkuszowego: 1% do 5% (30g do 150g/pojemnik 3kg farby) Fleksografia: 1% do 2% (50g do 100g/pojemnik 5kg farby)	
Podłoża ³	Karton, papier, tworzywa sztuczne i folie	
Rozpuszczalnik do zmywania	Produkt do zmywania UV Wash firmy Sun Chemical	
Frazy dot. ryzyka/bezpieczeństwa ⁴	R36/38	S24/25 + S29/35

ZGODNOŚĆ:

Farby ⁵	Wymagane sprawdzenie
Foliowanie na gorąco ⁵	Wymagane sprawdzenie
Możliwość klejenia ⁵	Wymagane sprawdzenie
Możliwość zadruku ⁵	Wymagane sprawdzenie
Lakierowanie ⁵	Wymagane sprawdzenie

Produkt może być mechanicznie mieszany z farbą przy użyciu oryginalnego pojemnika jako pojemnika do mieszania. Przed rozpoczęciem produkcji można produkt dodać do farby w przewodzie doprowadzającym farbę, upewniając się, że jest właściwie rozprowadzony w całej partii farby. Osiągnięcie pełnych efektów działania produktu następuje po przejściu wymieszanego produktu przez system doprowadzający farbę.

UWAGI:

1. Opis metod testowych udostępniamy na życzenie.
2. Wskazówki dotyczące dodawanych ilości są jedynie przybliżone. W przypadku przekroczenia maksymalnej zalecanej ilości bez widocznego efektu, dalsze wskazówki można uzyskać od działu technicznego.
3. Podłoża różnią się od siebie pod względem zdolności do przyjmowania produktów, absorpcji oraz integralności powierzchni. W przypadku wątpliwości dotyczących podłoża, prosimy o kontakt z działem technicznym.
4. Dalsze informacje opublikowano w karcie charakterystyki produktu.
5. Przed rozpoczęciem produkcji należy przeprowadzić test danego procesu.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

