

00HX42**DODATEK UV SUNCURE ZWIĘKSZAJĄCY POŚLIZG DODATEK NA BAZIE SILIKONU DO PRODUKTÓW UTRWALANYCH PROMIENIAMI UV****OPIS:**

00HX42 to płynny, wysokowydajny dodatek na bazie silikonu, zwiększający poślizg. 00HX42 jest produktem odpowiednim do stosowania z farbami przeznaczonymi do druku pośrednich opakowań do żywności, w których występuje bariera funkcjonalna między zadrukowaną powierzchnią a produktem spożywczym. Typowym zastosowaniem jest poprawa poślizgu farby oraz zwiększenie odporności na powstawanie śladów w dalszych procesach prowadzonych po zakończeniu procesu druku

SPECYFIKACJA:

<u>Właściwość produktu</u>	<u>Kod testu</u> ¹	<u>Typowe wartości</u>
Wygląd	CN	Barwa słomkowa/bezbarwny
Konsystencja	GP	Lepka ciecz
Dyspersja	GG	< 2NPIRI

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

Proces druku	Farby do następujących technologii: litografia, suchy offset, typografia, fleksografia	
Wskazówki dot. dodawania produktu ²	Litografia/typografia: 2% do 3% (60g do 90g/ pojemnik zawierający 3kg farby) Fleksografia: 2% do 3% (100g do 150g/ pojemnik zawierający 5kg farby)	
Podłoża ³	Karton, papier, tworzywa sztuczne i folie	
Rozpuszczalnik do zmywania	Produkt do zmywania UV Wash firmy Sun Chemical	
Frazy dot. ryzyka/bezpieczeństwa ⁴	R36/38	S24/25 + S29/35

ZGODNOŚĆ:

Farby ⁵	Wymagane sprawdzenie
Foliowanie na gorąco ⁵	Wymagane sprawdzenie
Możliwość klejenia ⁵	Wymagane sprawdzenie
Możliwość zadruku ⁵	Wymagane sprawdzenie
Lakierowanie ⁵	Wymagane sprawdzenie

Produkt może być mechanicznie mieszany z farbą przy użyciu oryginalnego pojemnika jako pojemnika do mieszania. Przed rozpoczęciem produkcji można produkt dodać do farby w przewodzie doprowadzającym farbę, upewniając się, że jest właściwie rozprowadzony w całej partii farby. Osiągnięcie pełnych efektów działania produktu następuje po przejściu wymieszanego produktu przez system doprowadzający farbę.

UWAGI:

1. Opis metod testowych udostępniamy na życzenie.
2. Wskazówki dotyczące dodawanych ilości są jedynie przybliżone. W przypadku przekroczenia maksymalnej zalecanej ilości bez widocznego efektu, dalsze wskazówki można uzyskać od działu technicznego.
3. Podłoża różnią się od siebie pod względem zdolności do przyjmowania produktów, absorpcji oraz integralności powierzchni. W przypadku wątpliwości dotyczących podłoża, prosimy o kontakt z działem technicznym.
4. Dalsze informacje opublikowano w karcie charakterystyki produktu.
5. Dodanie maksymalnej ilości produktu do farby znacząco zmniejsza energię powierzchniową. Przed rozpoczęciem produkcji należy przeprowadzić test danego procesu.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

