

SolarLam[®] Adhesives

Część SOLARIS[®] System

1. Opis

SolarLam[®] Adhesives są linią klejów utwardzanych za pomocą UV, służących do laminacji w technologii "in-line" przezroczystej folii na powierzchni odpowiednich farb UV lub wodnych fleksograficznych, drukowanych na powierzchni najpopularniejszych rodzajów papieru i tworzyw sztucznych stosowanych na rynku "wąskiej wstęgi".

2. Właściwości produktu*

- Doskonała siła wiązania z farbami UV Systemu SOLARIS[®] i wodnymi farbami fleksograficznymi.
- Szybkie utwardzanie.
- Niski poziom żółknięcia.
- Niska lepkość i dobra drukowalność na fleksograficznych farbach UV SOLARIS[®] i wodnych farbach fleksograficznych.
- Po pełnym utwardzeniu odporność na ciepło, środki chemiczne i wilgoć.

* Szczegółowe dane dotyczące osiągnięć przy indywidualnych rodzajach zastosowań są dostępne u Państwa przedstawiciela Sun Chemical.

3. Odpowiedniość produktu*

3.1 Zastosowania

Kleje **SolarLam[®]** są przeznaczone do użytku w następujących obszarach:

- Folia/folia i folia/papier w laminacji "in-line" przez utwardzanie nakładanego na mokro kleju poprzez folię transparentną dla promieniowania UV.
- Zastosowanie na odpowiednich rodzajach papieru lub malowanych nawierzchniowo plastikowych samoprzylepnych etykiet.
- Inne zastosowania na bazie papieru lub tektury gdzie konieczna jest laminacja drugiej przezroczystej wstęgi.
 - Dla drukowania na farbach UV Systemu SOLARIS[®] i wodnych farbach fleksograficznych.

Kleje SolarLam[®] są nieodpowiednie dla użytkowania w następujących obszarach:

- Opakowania żywności w bezpośrednim lub pośrednim kontakcie z żywnością o ile nie ma skutecznej bariery funkcjonalnej.
 - Opakowania plastikowe i butelki najczęściej nie stanowią skutecznej bariery przed migracją. Osoby drukujące powinny samodzielnie sprawdzić, czy użycie tego produktu w opakowaniach żywności
 - Zostało w pełni przebadane na występowania ryzyka i że końcowy produkt spełnia wszystkie wymagania prawne.
 - W większości przypadków konieczne będzie stosowanie produktów o tzw. niskiej migracji (Low Migration - LMI).

Kleje SolarLam[®] nie powinny być stosowane do innych zastosowań końcowych bez wcześniejszego zapytania lokalnego przedstawiciela Sun Chemical o zasadność takiego zastosowania.

*Państwa lokalny przedstawiciel Sun Chemical posiada bardziej szczegółowe informacje.

working for you.



3.2 Podłoże

Kleje SolarLam[®] są odpowiednie dla większości rodzajów etykiet stosowanych w druku wąskostęgowym. Dla podłoży plastikowych niepokrywanych nawierzchniowo rekomendowana jest obróbka koronowa w celu zapewnienia odpowiedniego poziomu obróbki 38-44 Dynes/cm, lecz przed rozpoczęciem druku komercyjnego powinno się dokonać wstępne testy. Biorąc pod uwagę znaczące różnice występujące pomiędzy różnymi rodzajami podłoża, osoby odpowiedzialne za druk powinny kierować się szczegółowymi wytycznymi producenta podłoża i zrealizować wszelkie konieczne testy przed rozpoczęciem komercyjnego drukowania.

Druga nałożona wstęga powinna być transparentna dla światła UV by pozwolić na prawidłowe utrwalenie mokrego kleju znajdującego się poniżej. W większości przypadków odpowiednie są przezroczyste folie polipropylenowe i cienkie folie poliestrowe. W celu zwiększenia siły wiązania przydatna może być obróbka koronowa drugiej warstwy w celu poprawienia nawodnienia i przywieralności kleju.

* Państwa lokalny przedstawiciel Sun Chemical posiada bardziej szczegółowe informacje.

4. Bezpieczeństwo, zdrowie i środowisko

Kleje SolarLam[®] powinny być stosowane w warunkach odpowiadającym ogólnie stosowanej higieny przemysłowej. Informacje znajdują się na etykietach produktów i odpowiednich Kartach Charakterystyki Produktów. Więcej informacji dotyczących postępowania z materiałami UV znajduje się w broszurze opublikowanej przez Brytyjski Komitet Doradczy Przemysłu Drukarskiego pt. "Safety in the use of inks, varnishes and lacquers cured by ultra violet light" (POL. Bezpieczne użytkowanie farb, werniksów i lakierów utwardzanych światłem ultrafioletowym).

4.1 Składowanie

Kleje SolarLam[®] dostarczane są w 5 kilogramowych czarnych plastikowych puszkach. Okres przydatności do użycia wynosi, co najmniej 12 miesięcy od dat produkcji, w przypadku przechowywania w oryginalnych pojemnikach w temperaturze od 5 do 25°C i przy ochronie przed bezpośrednim światłem słonecznym, lecz produkt może być przydatny do użycia przez dłuższy okres.

4.2 Utylizacja odpadów

Przy utylizacji odpadów związanych z produkcją drukarską należy zachować ostrożność. Utylizacja powinna być realizowana zgodnie z branżowymi dobrymi praktykami oraz zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi lokalnymi wytycznymi i regulacjami prawnymi. Więcej informacji znajduje się na Karcie Charakterystyki Produktu.

5. Warunki druku

5.1 Lepkość druku

Kleje SolarLam[®] dostarczane są w formie gotowej do użycia i nie powinny wymagać ingerencji niezależnie czy stosowane są w systemach zamkniętych czy otwartych.

5.2 Zmywanie

Dostępnych jest duża ilość środków odpowiednich dla farb UV oraz różnych składników systemów drukowania jak płyty fleksograficzne i orurowanie. Prosimy o kontakt z służbami technicznymi Sun Chemical lub też Państwa lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania rekomendacji i porady.

5.3 Formy i rolki

Kleje SolarLam[®] zaprojektowane zostały do współpracy z formami foto polimerowymi, które są powszechnie używane w tej branży. W przypadku użycia tego produktu wszystkie rolki, rurki i uszczelniacze muszą być odporne na materiały UV.



5.4 Czynniki wpływające na końcową siłę łączenia

- rodzaj i grubość podłoża.
- poziom energii powierzchniowej i typ obu podłoży
- przyleganie farb do bazowej folii, przyleganie do farb i przyleganie do drugiej wstęgi
- liczba i moc lamp UV jak również czystość lamp i reflektorów
- Szybkość cylindra, nacisk i waga zastosowanego kleju

6. Bezpieczeństwo końcowe / Założenia:

Dopuszczalny poziom osiągnięć technicznych **Klejów[®]** zależy od:

- Kontroli wagi warstwy.
- Odpowiedniego utwardzania w prasie w celu zapewnienia, że nadruk jest w pełni utwierdzony przed konwersją.
- Prawidłowy projekt i struktura opakowania.

Wybór i kontrola wagi, utwardzania i podłoża są głównymi wymaganiami technicznymi, względem których zespół techniczny Sun Chemical jest w stanie zapewnić wsparcie.

Kleje SolarLam[®] nie są przeznaczone dla zastosowań, w których jednym z końcowych wymagań jest niski poziom migracji. Kleje zawierają materiały, które charakteryzują się zdolnością do migracji w określonych warunkach. Jeżeli etykieta, etui, tag, etc. stanowi część opakowania żywności, konwerter i firma odpowiedzialna za pakowanie żywności muszą zapewnić by migracja nie przekraczała prawnie dopuszczalnych poziomów.

Kod	Opis	Komentarz
SLA1278	KLEJ LAMINUJĄCY UV IN-LINE SOLARLAM	Wysoka zawartość optycznego rozjaśniacza dla widoczności w czasie drukowania
SLA1280	KLEJ LAMINUJĄCY UV IN-LINE SOLARLAM	Brak optycznego rozjaśniacza

Odwiedź www.sunchemical.com.pl w celu otrzymania dalszych informacji o produktach i usługach oferowanych przez Sun Chemical i skontaktuj się ze swoim lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania fachowej porady produktowej.

Solaris[®], SunChemical[®] oraz SolarLamTM są zastrzeżonymi znakami Sun Chemical



Our Products are intended for sale to professional users. The information herein is general information designed to assist customers whether our products are suitable for their applications. All recommendations are made without guarantee, since the application and conditions of use are beyond our control. We recommend that customers satisfy themselves that each product meets their requirements in all respects before commencing a print run. There is no implied warranty of merchantability or fitness for purpose of the product or products described herein. In no event shall Sun Chemical be liable for damages of any nature arising out of the use or reliance upon this information. Modifications of the product for reasons of improvements might be made without further notice.

Sun Chemical Europe
Wexham Springs
Framewood Road
Slough, SL3 6PJ
United Kingdom
Tel + 44 (0)203 139 0000
Fax + 44 (0)203 139 0001
www.sunchemical.com

Wersja angielska 6
Listopad 2009 r.
Strona 2/3