

Sunlase™

SunLase™ seria farb czułych na promieniowanie lasera

1. Opis

Farba **SUNLASE™ W/B Corrugated Ink** jest farbą wodorozcieńczalną do zadruku powierzchniowego mająca zastosowanie w technologii fleksograficznej zarówno w druku pre-print jak i post-print. Zadrukowywane podłoża to Clay Coated Liner, Test Liner czy Natural Kraft.

2. Właściwości Produktu *

- Odpowiedni w procesie laserowego napromieniowywania laserem CO₂ niskiej mocy
- Zapewnia widoczną zmianę barwy z kryjącej bieli na czerń w miejscach działania promienia lasera
- Odporność temperaturowa (po lakierowaniu) w zastosowaniu pre-print
- Wysoki stopień odporności na ścieranie/zarysowanie

* konkretne zastosowanie przedstawionych danych, dostępność, mogą być dostarczone przez Twojego lokalnego Przedstawiciela firmy SunChemical

3. Zastosowanie Produktu

3.1. Aplikacja

Farba **Sunlase™ W/B Corrugated Ink** może być zastosowana do:

- zadruku podłoży Clay coated Liner, Test Liner oraz Natural Kraft
- tekturowych opakowań
- technologii fleksograficznej

3.2 Podłoża

Farba **Sunlase™ W/B Corrugated Ink** jest odpowiednia dla następujących kombinacji podłoży:

- Clay Coated Liner
- Test Liner
- Natural Kraft

4. Zakres kolorów

Farba **Sunlase™ W/B Corrugated Ink** występuje jedynie jako kryjąca biel. Produkt ten nie może być mieszany z żadnymi innymi barwnikami ani pigmentami.



5. Ogólne użytkowanie

5.1. Magazynowanie

Farba **Sunlase™ W/B Corrugated Ink** jest produktem niepalnym

Temperatura przechowywania: 5-25 st.C.

Nie dopuść do zamrożenia i rozmrożenia.

Okres przechowywania: 6 miesięcy w zamkniętym oryginalnym opakowaniu

5.2. Usuwanie pozostałości

Należy zachować ostrożność przy usuwaniu pozostałości produktu po druku. Powinno być to zrealizowane zgodnie z dobrą przemysłową praktyką, mając na uwadze wszystkie odpowiednie przepisy i wskazówki

Więcej szczegółowych informacji o sposobie obchodzenia się z produktem znajdziesz w Karcie Charakterystyki Produktu

6. Warunki druku

6.1. Lepkość drukowa

Farba przed rozcieńczeniem wodą powinna być dobrze wymieszana. Komponenty farby czułe na promieniowanie lasera mają tendencję do osiadania na dnie zwłaszcza gdy farba jest magazynowana przez długi okres, dlatego też niezbędnym jest gruntowne wymieszanie farby przed jej użyciem.

Optymalna lepkość drukowa zależy od maszyny i warunków druku. Dobre rezultaty **Sunlase™ W/B Corrugated Ink** zapewnione są przy następujących lepkościach:

- fleksografia: 17-20 sekund (kubek Din 4); 26-30 sekund (kubek Zahn #2)

6.2. Rozcieńczalniki

Tylko woda

Nie stosuj żadnych innych środków bez wcześniejszej akceptacji Działu Technicznego firmy SunChemical.

6.3. Środki myjące

Woda. pH dostarczanej farby w zakresie 4,5-5,5 wymaga określonych praktyk mycia. Umyj sprzęt wodą natychmiast po użyciu.

6.4. Cylindry/płyty



Farba **Sunlase™ W/B Corrugated Ink** jest odpowiednia do wszystkich typów aniloksów oraz płyt fleksograficznych.

7. Informacje dodatkowe

Akceptowalne wyniki farby **Sunlase™ W/B Corrugated Ink** zależą od:

- kontroli nałożenia farby (rekomendowany transfer aniloksów na poziomie 8-14 cm³/m² co daje 6-10 g/m² suchej masy farby)
- użycia lakieru odpornego na temperaturę do zastosowań pre-print
- odpowiedniego schnięcia na maszynie (upewnienie się że druk jest suchy przed dalszą obróbką)

Wybór i kontrola masy powłoki farby, schnięcie farby, podłoże stanowią techniczne wymagania druku, przy analizie których Dział Techniczny firmy SunChemical chętnie Państwa wspomże, udzieli stosownych sugestii lub bezpośredniego wsparcia.

Zastrzeżenia prawne

Informacje znajdujące się w niniejszym dokumencie przekazuje się w dobrej wierze i w oparciu o doświadczenie w stosowaniu farb. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

