

Tactile Braille Varnish

Wskazówki dotyczące stosowania (wersja wstępna)

Lakier do nadruku elementów rozpoznawanych dotykowo i symboli alfabetu Braille'a techniką sitodruku

SOLARSCREEN® NTC 9603

Bezbarwny lakier o niskiej lepkości, doskonale nadaje się do stosowania na rotacyjnych maszynach sitodrukowych, wykorzystujących technologie siatki Stork oraz Gallus.

Lakier stosowany zwykle w sytuacjach, w których wymagana jest przejrzystość optyczna. Może to być szczególnie przydatne, gdy tekst lub legenda wydrukowane są za symbolami alfabetu Braille'a lub obrazem.

SOLARSCREEN® UV 70/511

Farba o wysokiej lepkości, opracowana jako lakier do druku elementów rozpoznawanych dotykowo na maszynach płaskich, doskonale nadaje się do wszelkiego rodzaju maszyn płaskich stosowanych obecnie w druku etykiet, na przykład Kammann i Berra.

SOLARSCREEN® UV 70/597

Dzięki niskiej lepkości oraz prędkości utrwalaania, UV70/597 doskonale nadaje się do stosowania na maszynach rotacyjnych. Jego zastosowania obejmują druk rozpoznawanych dotykowo trójkątów ostrzegawczych na etykietach oraz wypukłych wzorów, na przykład na etykietach wina, itp.

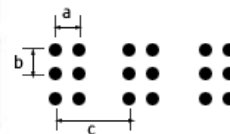
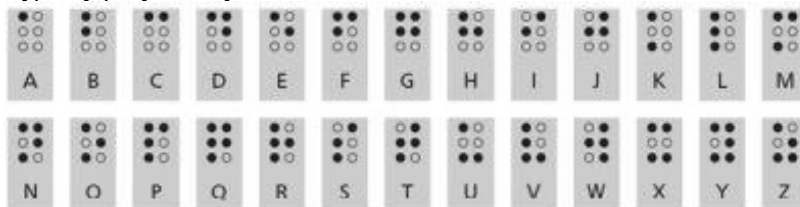
SOLARSCREEN® 20-9599

Lakier strukturalny, przeznaczony do druku na maszynach płaskich, którego wysoka lepkość uniemożliwia druk na maszynach pracujących z dużą prędkością.

Z zachowaniem odpowiedniej ostrożności, lakier można stosować na maszynach rotacyjnych pracujących z niską prędkością.



Typowy przykład symboli alfabetu Louisa Braille'a



a = 2,29 mm

• = 1,20 mm

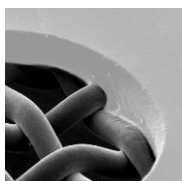
b = 2,54 mm

c = 6,00 mm



Dokładna wielkość i lokalizacja punktów różnią się zależnie od poszczególnych krajów/przepisów danej organizacji, jednak w przypadku alfabetu Braille'a dopuszczalna jest wysokość punktu 0,25mm, a w praktyce wysokość punktu 0,12mm jest czasem stosowana na pudełkach zawierających produkty farmaceutyczne oraz na etykietach.

Zalecenia dotyczące druku



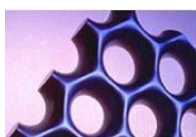
Jedną z najważniejszych kwestii, które należy uwzględnić przy druku obrazów rozpoznawanych dotykowo oraz alfabetu Braille'a jest jakość i wysokość szablonu.

Właściwe nałożenie oraz ekspozycja emulsji i filmów światłoczułych mają istotny wpływ na ostateczny obraz i rezultat.

Zawsze należy przestrzegać zaleceń producenta, a w przypadku wątpliwości skonsultować się z dostawcą odpowiedniego produktu.

Prędkość pracy maszyny oraz kąt ustawienia rakla także wpływają na ostateczny druk; ustawienia te można zwykle łatwo zmieniać na maszynach płaskich, jednak przy pracy z tymi produktami na maszynach rotacyjnych dobre rezultaty osiąga się zwykle przy 40 mts/min

Zalecenia dotyczące sita



Stork Rotamesh RM215
Stork Rotamesh RM75



Gallus Screeny EP
Gallus Screeny BZ
Gallus Screeny BY
Gallus Screeny DW

Sefar, Saati lub inny producent
32T-110T zależnie od wymaganej wypukłości



Uwagi szczególne

Zależnie od grubości warstwy farby, konieczne może być zmniejszenie naciągnięcia nawijania zadrukowanego produktu na rolę, aby zapobiec uszkodzeniom roli/etykiet lub destabilizacji roli na nawijarce.

Więcej informacji znajduje się w Broszurze Informacji Technicznych **Solarscreen**®



Wskazówki dotyczące stosowania lakieru do nadruku elementów rozpoznawanych dotykowo i symboli alfabetu Braille'a – wer. 1, Marzec 2008

ZASTRZENIA PRAWNE:

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

