

Seria UVGS

FARBY UTRWALANE PROMIENIAMI UV

ZASTOSOWANIE

Opracowane na bazie technologii UVG farby UVGS nadają się do druku na szkłe. W porównaniu z UVG i dzięki kompletnemu systemowi pakietowemu gama zastosowań farb UVGS jest znacznie szersza. W zależności od wymagań farba jest dostosowywana do postaci gotowej do druku poprzez dodanie 5% odpowiedniego dodatku, tak więc jej własności można dostosować indywidualnie do konkretnego zastosowania.

WŁASNOŚCI

UVGS to farby sitodrukowe utrwalane promieniami UV. Po takim wysuszeniu stają się one natychmiast pyłosuche, wykazują przyczepność oraz są gotowe do dalszej obróbki. Przed obróbką farbę dostosowuje się reaktywnym rozcieńczalnikiem lub dodatkiem. W ten sposób własności nadrukowanej warstwy farby można idealnie dostosować do konkretnych wymagań zadrukowanych produktów końcowych. Gama możliwych zastosowań obejmuje zadruk wielkoformatowych frontów szklanych dla sektora meblarskiego, jak również druk na naczyniach szklanych nadających się do mycia w zmywarce.

DOSTOSOWANIE

Przed obróbką farby sitodrukowe UVGS są dostosowywane do zadruku. W zależności od wymagań istnieją w tym zakresie różne opcje.

Opcja A – bez dodatków

Twarda i odporna mechanicznie warstwa farby bezpośrednio po utrwalaniu UV, brak specjalnych wymagań co do wodoodporności i odporności na skroploną wilgoć. W przypadku konieczności farby sitodrukowe UVGS dostosowywane są do druku z użyciem do około 5% rozcieńczalnika UV/V. Mieszanka farba-rozcieńczalnik może być z powodzeniem stosowana do końca terminu trwałości podanego na puszcze.

Zastosowania: np. branża meblowa (poza meblami łazienkowymi), automaty do gier, zdobienie szkła.



Opcja B – dodanie 5% promotora przyczepności UVGS/HS

Zwiększona wodoodporność. Końcowe utrwalanie odbywa się w okresie od kilku dni do tygodni i dopiero wtedy druki osiągają odpowiednią twardość i odporność. Najpierw warstwa farby jest dość elastyczna, dlatego też szklane tafle można ciąć i szlifować natychmiast po zadruku bez ryzyka rozprysnięcia warstwy farby. W przypadku większości wymagań po końcowym utwardzeniu druki wykazują znakomitą odporność mechaniczną na ścieranie oraz wystarczającą wodoodporność. Po dodaniu promotora przyczepności UVGS/HS farbę można stosować bez obaw przez około tydzień. W przypadku konieczności dalszego rozcieńczania można zastosować uniwersalny rozcieńczalnik UV/V, dodając go maksymalnie 5%.

Zastosowania: branża meblowa (w tym meble łazienkowe), automaty do gier, zdobienie szkła.

Opcja C – dodanie 5% promotora przyczepności UVGS/HS a następnie doutrwalenie piecowe

Utrwalenie końcowe w wyższych temperaturach (np. 140°C) przez 20 minut znacznie poprawia właściwości w zakresie odporności. Warstwa farby wykazuje wtedy przez dłuższy czas dobrą odporność na skroploną wilgoć oraz bezpośredni kontakt z wodą. Wprawdzie w warunkach mokrych mechaniczna odporność na ścieranie jest nieco obniżona, jednak powraca ona całkowicie krótko po suszeniu.

Zastosowania: szkło nadające się do mycia w zmywarce, szklane butelki na kosmetyki

Alternatywa dla doutrwalania piecowego

W przypadku niemożności przeprowadzenia suszenia piecowego oprócz promotora przyczepności UVGS/HS można dodać 3% utwardzacza UVGS/HF. Okres trwałości takiej mieszaniny farba-utwardzacz wynosi około 8 godzin. Pozostałą farbę można użyć w ciągu 24 godzin, jeśli jest dodana w proporcji 25% do świeżo wymieszanej farby. Końcowe utrwalanie nadrukowanej warstwy farby odbywa się w temperaturze pokojowej. Utrwalona warstwa farby wykazuje dobrą odporność już po 24 godzinach, jednak ostateczne parametry odpornościowe spełnia po 72 godzinach.



OBRÓBKA

Zalecane jest drukowanie farb sitodrukowych UVGS stosując tkaninę 150-31 lub 120-34. W przypadku matowych farb efektowych można użyć tkaniny grubszej. W zależności od grubości warstwy i odcienia koloru utrwalanie wymaga energii od 500 do 1000mJ/cm². Podłoże musi być zupełnie czyste i wolne od tłuszczu. Przed zadrukiem zaleca się wyczyszczenie powierzchni szklanej odpowiednim środkiem.

Kolory procesowe UVGS HD-P mają bardzo wysoką gęstość koloru. Należy je drukować stosując tkaninę 150-34 lub drobniejszą. W wypadku konieczności należy dostosować gęstość koloru przy pomocy transparentnej pasty UVGS/TP, gdyż w przeciwnym razie – zwłaszcza w przypadku czerni – farba nie zostanie całkowicie utrwalona pod suszarką UV.

Po utrwalaniu promieniami UV farba jest pyłosucha i wykazuje dobrą przyczepność. Dalsza obróbka druku może nastąpić natychmiast po zadruku. W takim wypadku druki należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, takimi jak zadrapania powierzchni.

Na dalsze pytania w tym zakresie odpowie nasz dział zastosowań.

PRÓBY WSTĘPNE

Wodoodporna przyczepność na szkle jest wypadkową złożonej interakcji składników, a więc jest ona również zależna od rodzaju szkła. W próbach wstępnych należy dokładnie sprawdzić, czy i jak osiągnąć są pożądane własności. Każda zmiana parametrów obróbki może wpływać na wynik – zwłaszcza w zakresie wodoodporności.

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Okres trwałości fabrycznie szczelnie zamkniętych pojemników przechowywanych w temperaturze 25°C wynosi co najmniej 12 miesięcy.

Otwarte pojemniki należy niezwłocznie ponownie szczelnie zamknąć.

KLASYFIKACJA

Przed obróbką należy zapoznać się z treścią karty bezpieczeństwa produktu.

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) 1907/2006 karty bezpieczeństwa produktu zawierają klasyfikację



przewidzianą w dyrektywie o preparatach (1999/45/WE) oraz instrukcje co do stosowania środków zapobiegawczych w obróbce, obsłudze i przechowywaniu, jak również co do udzielania pierwszej pomocy.

Informacje podane w kartach bezpieczeństwa produktu dotyczą obróbki zgodnie z opisem zawartym w niniejszej karcie charakterystyki produktu.

KOLORY PROCESOWE ZGODNIE ZE SKALĄ EUROPEJSKĄ

żółty	UVGS 180/HD-P
magenta	UVGS 181/HD-P
cyjan	UVGS 182/HD-P
czarny	UVGS 65/HD-P

KOLORY BAZOWE C-MIX 2000

bladożółty	UVGS/Y30	fioletowy	UVGS/V50
złocistożółty	UVGS/Y50	niebieski	UVGS/B50
pomarańczowy	UVGS/O50	zielony	UVGS/G50
szkarłatny	UVGS/R20	czarny	UVGS/N50
czerwony	UVGS/R50	biały	UVGS/W50
magenta	UVGS/M50	lakier	UVGS/E50



FARBY SPECJALNE

pasta transparentna

UVGS-TP

efekt matowy (szronu)

UVGS 63/177

Zastrzeżenia prawne

Informacje znajdujące się w niniejszym dokumencie przekazuje się w dobrej wierze i w oparciu o doświadczenie w stosowaniu farb. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

