

## Farby fluorescencyjne TL

---

### ZASTOSOWANIE

Fluorescencyjne farby do sitodruku TL nadają się do zadruku podłoży z papieru, kartonu, polistyrenu, samoprzylepnych folii z PCV oraz różnych innych materiałów termoplastycznych. W każdym wypadku zaleca się przeprowadzenie prób wstępnych.

Fluorescencyjne farby do sitodruku TL nie nadają się do zadruku poliolefin (polietylenu i polipropylenu), duroplastów, metalu, szkła, materiałów ceramicznych oraz podłoży powlekanych.

### WŁASNOŚCI

TL to bardzo jaskrawe szybko schnące farby sitodrukowe do różnych zastosowań. Mimo dobrej odporności na warunki atmosferyczne substancji wiążących stosowanych do ich wytwarzania, z powodu swej niskiej światłotrwałości farby TL przeznaczone są do zastosowań jedynie wewnętrznych, a jeśli zewnętrznych, to krótko. W przypadku ekspozycji na intensywne światło słoneczne w krótkim czasie blakną. W tym zakresie pomocne może okazać się zastosowanie bardzo grubej warstwy farby fluorescencyjnej (tkaniny o grubym splocie włókien lub dwukrotnego zadruku) i nadrukowanie lakieru bezbarwnego zawierającego stabilizatory światła (np. jednego z naszych lakierów bezbarwnych do tworzyw sztucznych).

Należy pamiętać, iż farby fluorescencyjne mogą posiadać inne własności niż farby sitodrukowe ze zwykłą pigmentacją, również w zakresie przyczepności, zwłaszcza w zastosowaniach poligraficznych wymagających nałożenia wielu warstw. Ponownie zalecamy więc przeprowadzenie prób wstępnych.

W przypadku nadruku farby sitodrukowej na farbie fluorescencyjnej zalecana jest najwyższa ostrożność. Gdy farba sitodrukowa stosowana do nadruku zawiera rozpuszczalniki inicjujące rozpuszczanie pigmentów fluorescencyjnych zawartych w farbie fluorescencyjnej istnieje ryzyko wystąpienia spadów. Podobny problem dotyczy wytwarzania klejów kontaktowych do aplikacji dwustronnych.

Z powodu ich nieuniknionej wysokiej pigmentacji suszenie farb fluorescencyjnych powietrzem powoduje matowe wykończenie. W przypadku konieczności zapewnienia wyższego połysku lub celem uniknięcia pobrudzenia druków zalecane jest nadrukowanie warstwy lakieru bezbarwnego.



**DOSTOSOWANIE NA POTRZEBY SITODRUKU**

Fluorescencyjne farby TL są dostarczane w postaci pasty. W zależności od delikatności tkaniny są one dostosowywane do konsystencji sitodrukowej przy użyciu dostępnych rozcieńczalników (dodanie ok. 10-15%, w zależności od wymogów druku).

Z powodu różnej odporności pigmentów fluorescencyjnych na rozpuszczalniki do rozcieńczania farb fluorescencyjnych stosować należy jedynie rozcieńczalniki zalecane przez producenta. W przypadku zastosowania innych rozcieńczalników niepasujących do danej farby fluorescencyjnej może dojść do zgęstnienia farby sitodrukowej i niemożności jej użycia.

Aby dostosować farby TL do konsystencji gotowej do zadruku użyć należy:

**rozcieńczalnika VD 50**

**opóźniacza VZ 20** do druku drobnych szczegółów

Aby osiągnąć dobry efekt fluorescencyjny konieczna jest gruba warstwa farby. Zalecana tkanina: maksymalna gęstość 90 włókien/cm (siatka 230) – lub podwójny zadruk.

**SUSZENIE**

Farby sitodrukowe TL suszone są powietrzem. Dlatego też w temperaturze pokojowej następuje szybkie suszenie wstępne.

W temperaturze 20°C (68°F), w zależności od uwarunkowań miejscowych, czas suszenia wynosi ok. 5 minut. Ponieważ fluorescencyjne farby do sitodruku TL suszone są pistoletowo w suszarce taśmowej w temperaturze ok. 50°C (122°F) czas ich suszenia wynosi jedynie ok. 30-60 sekund.

Czas suszenia zależy nie tylko od temperatury, lecz również ilości powietrza doprowadzonego do druku znajdującego się na suszarce. Utrzymanie rozpuszczalnika przez tego rodzaju farby jest dość niskie, stąd w przypadku użycia odpowiednio schnących farb nawet w wyższych stosach nie dojdzie do odbicia. Przy wytwarzaniu druków dwustronnych lub wielowarstwowych kluczowe znaczenie ma zachowanie najwyższej ostrożności. W przypadku suszenia wydruków na stojaku konieczne jest zapewnienie maksymalnej wymiany powietrza. Jeśli druki znajdują się na stojaku bez zapewnionej stałej wymiany powietrza, dochodzi do gromadzenia się rozpuszczalników, co opóźnia proces suszenia farby sitodrukowej.



**MATRYCE**

Do przetwarzania fluorescencyjnych farb TL można stosować wszelkie komercyjne matryce bezpośrednio i pośrednio.

**CZYSZCZENIE MATRYCY I NARZĘDZI**

Fluorescencyjne farby do sitodruku TL można usunąć z matrycy i narzędzi stosując uniwersalny środek czyszczący URS.

**OPAKOWANIA**

Farby sitodrukowe TL są dostępne w opakowaniach o pojemności 1 litra, 5 litrów i 30 litrów.

**OKRES PRZYDATNOŚCI**

Informacje dotyczące okresu przydatności znajdują się na etykiecie puszki.

**KLASYFIKACJA**

Przed obróbką należy zapoznać się z treścią karty bezpieczeństwa produktu.

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) 1907/2006 (REACH) karty bezpieczeństwa produktu zawierają klasyfikację zgodnie z dyrektywą o preparatach (1999/45/WE) oraz instrukcje co do stosowania środków zapobiegawczych w obróbce, obsłudze i przechowywaniu jak również co do udzielania pierwszej pomocy.

**ODCIENIE STANDARDOWE**

Farby sitodrukowe TL są dostępne w 7 różnych odcieniach fluorescencyjnych.

|                     |       |           |       |
|---------------------|-------|-----------|-------|
| żółty               | TL 90 | czerwony  | TL 93 |
| żółtawopomarańczowy | TL 91 | różowy    | TL 94 |
| pomarańczowy        | TL 92 | zielony   | TL 95 |
|                     |       | niebieski | TL 99 |



### Zastrzeżenia prawne

Informacje znajdujące się w niniejszym dokumencie przekazuje się w dobrej wierze i w oparciu o doświadczenie w stosowaniu farb. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

