

## Farby dwuskładnikowe ZM

---

### ZASTOSOWANIE

Dwuskładnikowe farby sitodrukowe ZM nadają się do druku na podłożach metalowych (aluminium, stal, miedź), powierzchniach powlekanych, różnych materiałach termoplastycznych (ABS, akryle, poliolefiny po obróbce wstępnej) oraz duroplastach (żywice fenolowe i melaminowe, wzmocnione włóknem szklanym żywice poliestrowe i epoksydowe).

### WŁASNOŚCI

Dwuskładnikowe farby sitodrukowe ZM to farby specjalne nadające się do druku odpornego na warunki atmosferyczne na ww. materiałach. Farby ZM charakteryzują się znakomitą nieprzezroczystością, doskonałą elastycznością i wykończeniem z połyskiem. Nawet po długotrwałym narażeniu na działanie czynników pogodowych doskonale zachowują połysk; odcienie farb o wysokiej zawartości pigmentu, zwłaszcza odcienie kolorów z wysokim udziałem bieli, należy zawsze pokryć warstwą ZM 70.

Po wystarczającym utrwaleniu farby sitodrukowe ZM są odporne na media zasadowe (mogą być stosowane np. na częściach do pralek). Farby ZM wykazują ograniczoną odporność na rozpuszczalniki.

### PIGMENTY I ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ

Dwuskładnikowe farby sitodrukowe ZM zawierają jedynie pigmenty o światłotrwałości wynoszącej 7-8 według skali wełny (DIN 16 525).

Farby ZM/NT charakteryzują się pigmentacją wolną od metali ciężkich i odpowiadają wymogom EN 71, bezpieczeństwo zabawek, część 3, migracja pewnych elementów.

### DOSTOSOWANIE NA POTRZEBY SITODRUKU

Przed zastosowaniem dwuskładnikowe farby ZM należy mieszać z utwardzaczem. Wybór utwardzacza zależy od wymaganej odporności na światło i warunki atmosferyczne. Dostępne są dwa różne rodzaje utwardzaczy:



**utwardzacz ZH**

żywołność 3-4 godz.; w zastosowaniu zewnętrznym jasne odcienie kolorów mają tendencję do żółcienia; utrwala się nawet w temperaturze poniżej 20°C (68°F).

**utwardzacz ZH/N/00**

żywołność 5-6 godz.; niewielkie ryzyko żółcienia, a stąd odpowiedni do zastosowań zewnętrznych jasnych odcieni kolorów;  
nie utrwala się w temperaturze poniżej 20°C (68°F).

Oba utwardzacze należy mieszać z farbą w stosunku 8 części farby:1 część utwardzacza (części wagi). W przypadku bieli (ZM 60/NT i ZM 60/HD-NT) należy mieszać w stosunku 15 części farby:1 część utwardzacza.

Przed zadrukiem w wymieszanej farbie przez około 10 minut powinna zajść reakcja wstępna. Żywołność, czyli okres, w którym wymieszana farba musi zostać wykorzystana, zależy od temperatury pokojowej, ilości dodanego rozcieńczalnika oraz wilgotności.

Celem dostosowania prawidłowej konsystencji drukowej stosuje się rozcieńczalniki dwuskładnikowej serii farb Z:

**rozcieńczalnik VD 60** dla druków litych

**opóźniacz VZ 25 lub VZ 40** do druku drobnych szczegółów.

**SUSZENIE**

Sitodrukowe farby ZM utrwala się przez sieciowanie. W temperaturze pokojowej (20-25°C; 68-77°F) są one suche w dotyku po ok. 20 minutach, zaś utrwalone po ok. 2 godz. Zastosowanie wysokiej temperatury (60-80°C; 140-176°F) skróci czas schnięcia do około 1-2 minut (suchość w dotyku) lub 4-6 minut (utrwalenie). Podobnie jak w przypadku wszystkich dwuskładnikowych rodzajów farb optymalną odporność osiągają one dopiero po około trzech dniach.



### FARBY BRĄZOWE

Na potrzeby druków brązowych środek wiążący ZM/B miesza się z brązową pastą w następującym stosunku (części wg wagi):

pastą brązową złotą : ZM/B = 1:4-5

pastą brązową srebrną : ZM/B = 1:5-6

Z powodu utleniania farby brązowe charakteryzują się jednak ograniczoną odpornością na warunki zewnętrzne. Żywotność wymieszanych farb brązowych jest krótsza.

### CZYSZCZENIE MATRYCY I NARZĘDZI

Dwuskładnikowe farby sitodrukowe ZM można usunąć z matrycy i narzędzi przy użyciu rozcieńczalnika VD 40.

### OPAKOWANIE

Farby sitodrukowe ZM są dostępne w opakowaniach o pojemności 1 litra.

### OKRES PRZYDATNOŚCI

Informacje dotyczące okresu przydatności znajdują się na etykiecie puszeki.

### KLASYFIKACJA

Przed obróbką należy zapoznać się z treścią karty bezpieczeństwa produktu.

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) 1907/2006 karty bezpieczeństwa produktu zawierają klasyfikację zgodnie z dyrektywą o preparatach (1999/45/WE) oraz instrukcje co do stosowania środków zapobiegawczych w obróbce, obsłudze i przechowywaniu jak również co do udzielania pierwszej pomocy.

Informacje podane w kartach bezpieczeństwa produktu dotyczą obróbki zgodnie z opisem zawartym w niniejszej karcie charakterystyki produktu.



**ODCIECIE STANDARDOWE**

cytrynowożółty	ZM 10/NT	ciemnoniebieski	ZM 33/NT
żółty średni	ZM 11/NT	turkusowy	ZM 34/NT
ciemnożółty	ZM 12/NT	fioletowy jasnozielony	ZM 37/NT
pomarańczowy	ZM 15/NT	zielony (leśny)	ZM 40/NT
żółty (ochra)	ZM 17/NT	jaskrawy zielony	ZM 41/NT
jasnoczerwony	ZM 20/NT	jasnobrązowy	ZM 42/NT
jaskrawoczerwony	ZM 21/NT	ciemnobrązowy	ZM 50/NT
czerwień karminowa	ZM 22/NT	biały	ZM 51/NT
różowy	ZM 25/NT	biały (wysoka nieprzezroczystość)	ZM 60/NT ZM 60/HD-NT
jasnoniebieski	ZM 30/NT	czarny	
niebieski średni	ZM 31/NT		
ultramaryna	ZM 32/NT		ZM 65/NT

**KOLORY PROCESOWE ZGODNIE ZE SKALĄ EUROPEJSKĄ**

żółty	ZM 180/NT
magenta (fuksja)	ZM 181/NT
cyjan	ZM 182/NT

**KOLORY SPECJALNE**

lakier wierzchni	ZM 70	brązowy środek	ZM/B
bogaty bładożółty	ZM 76/AB	wiązący	ZM/TP
		pastą transparentną	



### Zastrzeżenia prawne

Informacje znajdujące się w niniejszym dokumencie przekazuje się w dobrej wierze i w oparciu o doświadczenie w stosowaniu farb. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

