

## NMCS-50-17324 Maxiflex

---

### OPIS:

**Maxiflex** to gama farb nitrocelulozowych, opracowanych specjalnie do druku powierzchniowego techniką rotograviurą na aktywowanym OPP / PET oraz primerowanych metalizowanych podłożach, do zastosowań związanych z klejeniem na zimno i na gorąco.

### PROCES DRUKU:

Graviura

### PODŁOŻA:

Aktywowane OPP/PET oraz metalizowane koekstrudowane folie PP i PET.

Farby Maxiflex przeznaczone są do druku na foliach metalizowanych primerowanych WB Press Ready.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Dobra odporność na wysoką temperaturę.
- Szybkie uwalnianie rozpuszczalników oraz niski poziom retencji rozpuszczalników.
- Niski poziom zanieczyszczenia i zapachu.
- Farby wykazują znakomitą drukowność przy długich nakładach.

### GAMA BARW:

Dostępna jest szeroka gama kolorów standardowych **Maxiflex**. Gamę produktów uzupełnia rozjaśniacz, umożliwiający redukcję kolorów.

Zastosowane pigmenty charakteryzują się odpowiednią światłotrwałością, jednak mogą nie być przystosowane do długotrwałej ekspozycji na bezpośrednie działanie światła słonecznego. Jeżeli właściwość ta jest wymagana, należy określić ją w momencie składania zamówienia, wówczas użyte zostaną odpowiednie pigmenty, umożliwiające spełnienie tej potrzeby.



**PRĘDKOŚĆ PRACY MASZYNY:**

Farby **Maxiflex** mogą być wykorzystywane do druku z niską lub wysoką prędkością, zależnie od warunków stosowania i wybranych rozcieńczalników.

**INSTRUKCJE POSTĘPOWANIA Z FARBAMI****PRZYGOTOWANIE:**

Przed redukcją do wymaganej lepkości w druku, farba powinna mieć temperaturę 15°C i być dokładnie wymieszana.

**LEPKOŚĆ W DRUKU:**

Lepkość należy dostosować do warunków druku, tj. specyfikacji cylindra oraz prędkości pracy maszyny.

Typowo: 18 – 22 sek. Zahn 2.

**ROZCIEŃCZANIE:**

Wolny: TSDA/NPAC (2/1)

Normalny: TSDA/EA (1/1)

Szybki: TSDA/EA (1/2)

**WAGA NAKŁADANEJ POWŁOKI:**

Waga typowej nakładanej warstwy wynosi 3 g/mkw. mokrej farby, co oznacza około 1 g/mkw. suchej warstwy.

**ZMYWANIE:**

Mieszanki alkoholi i estrów.



**PRZECHOWYWANIE:**

Farby należy przechowywać w zwykłych warunkach, poza halą produkcyjną, w temperaturze od 10 do 30°C.

Zaleca się uważną rotację stanów magazynowych, aby mieć pewność, że produkt jest w optymalnym stanie.

Zwykły okres trwałości farb rozpuszczalnikowych zawierających pigment wynosi 12 miesięcy, a okres trwałości farb specjalnych (metalicznych) wynosi nie więcej niż 3 miesiące.

**DOSTAWY FARB:**

Farby **Maxiflex** mogą być dostarczane w wiaderkach, beczkach i kontenerach. Produkt jest dostępny jako gotowa farba lub jako baza koloru Jupiter NC plus Maxiflex Technology Varnish.

Lakier tech.: NMCS-50-17324

Proporcje mieszania: 70/30 (baza/lakier tech.)

**INFORMACJA BHP:**

Szczegółowe informacje dostępne są w oddzielnej Karcie Charakterystyki Materiału opublikowanej dla produktu.

**WYTYCZNE BCF:**

Farby opracowano i wyprodukowano zgodnie z rekomendacjami Brytyjskiej Federacji Powłok – British Coatings Federation.

**UTYLIZACJA ODPADÓW:**

Przy utylizacji odpadów farb drukarskich należy zachować ostrożność. Utylizację należy prowadzić zgodnie z dobrą praktyką przemysłową, przestrzegając wszystkich obowiązujących przepisów, w tym również wytycznych do Ustawy o Zanieczyszczeniu Środowiska (1990).



**ZASTRZENIA PRAWNE:**

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

