

## Suntone White

---

### 1. Opis

Ator 01-50957 to rozpuszczalnikowa farba na bazie żywicy propionianu celulozy, przeznaczona do druku techniką rotograviury na podłożach powlekanych akrylem, PVdC oraz podłożach metalizowanych pokrytych primerem.

### 2. Charakterystyka produktu\*:

- Produkt może być powlekany polichlorkiem winylidenu (PVdC).
- Może być zadrukowany lakierem antyadhezyjnym do zastosowań z klejami typu (coldseal).
- Zależnie od zastosowania końcowego, może być zadrukowywany szeroką gamą systemów barbowych.
- Szybkie odparowanie rozpuszczalników.
- Niski poziom retencji rozpuszczalników.
- Niski poziom zapachu i zanieczyszczenia.
- Doskonała reprodukcja druku tonalnego i kresiek.
- Wysoka prędkość druku.
- Nie zawiera TAA.

\* Dostępne szczegółowe dane dotyczące stosowania można uzyskać od lokalnego przedstawiciela firmy SunChemical.

### 3. Zastosowanie produktu\*:

#### 3.1 Podłoża

Produkt przeznaczony jest do druku na następujących podłożach:

Większość folii pokrytych powłoką akrylową i PVdC oraz pokrytych primerem podłoży metalizowanych.

\* Szczegółowe informacje można uzyskać od przedstawiciela handlowego firmy SunChemical.



#### 4. Ogólne zasady postępowania:

##### 4.1. Przechowywanie

**Suntone White, ATOR-01-50957**, jest produktem łatwopalnym. Należy podejmować odpowiednie środki ostrożności w celu unikania źródeł zapłonu. Temperatura przechowywania: od 5°C do 30°C.

Trwałość: 12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach.

##### 4.2. Utylizacja odpadów

Przy utylizacji odpadów farb drukarskich należy zachować ostrożność. Utylizację należy prowadzić zgodnie z dobrą praktyką przemysłową, przestrzegając wszystkich obowiązujących przepisów i wytycznych.

Szczegółowe wskazówki zawarte są w Karcie Charakterystyki Materiału.

#### 5. Warunki druku:

##### 5.1. Lepkość w druku

- Przed rozcieńczeniem, farbę należy dokładnie wymieszać do osiągnięcia jednolitej konsystencji.
- Minimalna temperatura farby powinna wynosić 15°C.
- Optymalna lepkość druku zależy od konkretnej maszyny i warunków druku.
- Z opisywaną farbą osiągnięto dobre wyniki przy następujących lepkościach:
- Rotograwiura: 18-22 sek. Zahn 2.

##### 5.2. Rozpuszczalniki

- Rotograwiura:
  - Wolne: 1:1 Etanol (TSDA)/octan n-propylu
  - Normalne: 1:1 Etanol (TSDA)/octan etylu
  - Szybkie: 1:2 Etanol (TSDA)/octan etylu



### 5.3. Rozpuszczalniki do mycia

Mieszanki etanolu i estrów (sam etanol jest mniej skuteczny).

### 6. Bezpieczeństwo/założenia dotyczące zastosowania końcowego:

Odpowiednie właściwości techniczne farby zależą od:

- Kontroli wagi nakładanej warstwy farby.
- Odpowiedniego wyboru rozpuszczalnika.
- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukującej (w celu zapewnienia, że druk jest odpowiednio wysuszony przed dalszym przetworzeniem)
- Zapewnienia odpowiedniego naciągu folii i kontroli naciągów w zadrukowanych rolkach.

Wybór oraz kontrola odpowiedniej wagi warstwy produktu oraz retencji rozpuszczalników to obowiązki techniczne drukarni. W tym zakresie, zespół techniczny firmy Sun Chemical jest w stanie udzielać pomocy w formie sugestii lub bezpośredniego wsparcia.

Opakowania do żywności: Zapewnienie bezpieczeństwa pakowanej żywności jest obowiązkiem łańcucha dostaw żywności. W zakresie potencjalnej migracji substancji z opakowania do żywności, zapewnienie, że migracja nie przekracza dozwolonych prawnie granic, jest obowiązkiem zakładu przetwórczego oraz prowadzącego pakowanie żywności.

Aby wypełnić ten obowiązek w ramach łańcucha dostaw, firma Sun Chemical przekazuje Klientom informacje dotyczące potencjalnie migrujących składników zawartych w jej opakowaniach, w formie „Oświadczenia w Sprawie Składu”.



**7. ZASTRZECZENIA PRAWNE:**

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

