

Duratort

Charakterystyka:

Linia farb Duratort nadaje się do druku fleksograficznego na foliach z poliestru (PET), foliach poliamidowych oraz foliach polipropylenowych jednoosiowo orientowanych do późniejszej laminacji z folią polietylenową małej gęstości, lub współwytłaczaną folią polipropylenową. W specyficznych sytuacjach farby drukarskiej można używać również do druku powierzchniowego.

Podłoża:

Folia poliestrowa, poddana wyładowaniom koronowym * ≥ 50 mN/m

Folia poliestrowa, poddana obróbce chemicznej

Folia poliestrowa, pokryta polichlorkiem winylu (PVdC) ≥ 38 mN/m

Folia poliamidowa, poddana wyładowaniom koronowym * ≥ 38 mN/m

* Zaleca się odświeżanie folii poddanej wyładowaniom koronowym w trakcie procesu.

Właściwości:

Farby Duratort można stosować do laminacji z zastosowaniem klejów zarówno na bazie rozpuszczalników, jak i niezawierających rozpuszczalników. Wiązania laminatów są bardzo mocne, ale ich siła zależy od zastosowanego kleju.

Folie laminowane doskonale przylegają do obszaru zadruku. Jeżeli odpowiednio dobrano klej, to laminaty nadają się do pasteryzacji i sterylizacji. Po pasteryzacji i sterylizacji wiązania nadal pozostają mocne.



Uwagi do procesu:

Farby Duratorf mają dobrą drukowalność. Do rozcieńczania przy dużej prędkości druku nadaje się tylko etanol. Jako rozcieńczalnik zaleca się również mieszankę octanu etylu i etanolu w stosunku 3:1. Jako opóźniacz zaleca się etoksypropanol. Dodawanie etoksypropanolu należy kontrolować w celu uniknięcia negatywnego oddziaływania na retencję rozpuszczalnika.

Sucha powłoka farby drukarskiej nie jest odporna na zgrzewanie. Jest to ważne, jeżeli farby używa się do druku powierzchniowego. Aby farba była odporna na zgrzewanie, należy pokryć ją dwoma warstwami OPV.

Substancje pomocnicze:

Rozcieńczalnik- Etanol lub octan etylu albo mieszanka octanu etylu i etanolu w stosunku 2:1 do 4:1

Opóźniacz- Etoksypropanol

Przechowywanie:

Gwarantowana stabilność w trakcie przechowywania wynosi 12 miesięcy, jeżeli pojemniki nie zostały otwarte, pieczęcie nienaruszone, a produkty są przechowywane właściwie (Zakres temperatury od 18 do 25 ° C).

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.



