

DuraPly™

z rodziny farb do laminatu SunStrato™

1. Opis

Duraply to system farbowy do laminacji drukowany techniką grawiurą przeznaczony do opakowań wymagających wysokiej jakości i poddanych obróbce cieplnej.

2. Cechy produktu*

Farby Duraply:

- Wysokie siły dalaminacji na wielu rodzajów folii, w zastosowaniu z odpowiednim klejem.
- Zachowują dużą siłę delaminacji po sterylizacji i pasteryzacji nawet pod działaniem temperatury do 135°C przez 40 minut.
- Odporność na wysokie temperatury zgrzewu.
- Doskonała drukowalność techniką grawiurą.
- Nadają się do druku na poliestrze i nylonie (opa)
- Mają niski poziom retencji rozpuszczalnika.
- Są dostępne w pojedynczym opakowaniu.
- Farby na bazie octanu etylu

„Informacje o przydatności do konkretnych zastosowań, o ile są dostępne, można uzyskać u przedstawiciela Sun Chemical.”

3. Zakres stosowania produktu

3.1 Zastosowania

Farby Duraply zostały wyprodukowane z myślą o następujących zastosowaniach:

- Wysokiej jakości laminacja w temperaturze do 135°C
- Laminacja klejem - zarówno na bazie rozpuszczalników, jak i bezrozpuszczalnikowym

W przypadku innych zastosowań niewymienionych w niniejszym wykazie prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji i porad.



Farb Duraply nie należy używać w następujących zastosowaniach:

- Pakowanie żywności, gdzie druk ma bezpośrednio kontakt z żywnością
- Flaxografia
- Zastosowanie w druku powierzchniowym

3.2 Podłoża

Farby Duraply można stosować na następujących podłożach i strukturach-:

- Poliester poddany obróbce chemicznej i wyładowaniom koronowym
- Poliester pokryty tlenkiem krzemu
- Nylon (opa)
- Poliester pokryty polichlorkiem winylu (PVdC)



Sieć pierwotna	Sieć wtórna
PET poddany wyładowaniom koronowym	Aluminium
	CPP
	PE
PET poddany obróbce chemicznej	Aluminium
	CPP
	PE
PET pokryty PVdC.	Aluminium
	CPP
	PE
PET pokryty tlenkiem krzemu	Aluminium
	CPP
	PE
Nylon OPA aktywowane	Aluminium
	CPP
	PE

Należy przetestować przed rozpoczęciem druku.

Prosimy zwrócić uwagę, że podane tutaj informacje mają na celu wyłącznie wskazanie potencjalnych zastosowań, natomiast szczegółowe informacje można uzyskać u lokalnego przedstawiciela Sun Chemical.

3.3 Kleje

Folie zadrukowane farbami Duraply można laminować wieloma rodzajami odpowiednich klejów zarówno na bazie rozpuszczalników, jak i niezawierających rozpuszczalników. Rzeczywista siła wiązania będzie w dużym stopniu zależała od wybranego podłoża, kleju i



nakładanej masy zarówno farb, jak i kleju. Zaleca się przeprowadzenie dokładnych testów przed rozpoczęciem jakichkolwiek prób zastosowań komercyjnych. Sun Chemical może zaoferować pomoc w celu potwierdzenia przydatności do danego zastosowania, niemniej zaleca się przetestowanie wszystkich farb / charakterystyk podłoża pod względem zgodności z obowiązującymi normami prawnymi i metodami testowymi.

4. Paleta kolorów

Farby Duraply są dostępne na zamówienie jako farby gotowe.

Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji.

5. Zasady obchodzenia się z produktem

5.1 Przechowywanie

Farby Duraply są bardzo łatwopalne. Powinno się stosować odpowiednie środki ostrożności dla uniknięcia źródeł zapłonu, temperatura przechowywania: od 5°C do 35°C

Trwałość: 6 miesięcy przy spełnieniu powyższych warunków.

5.2 Usuwanie odpadów

Należy odpowiednio zadbać o usuwanie odpadów farb drukarskich. W tym procesie należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi, W tym procesie należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi.

W celu uzyskania bardziej szczegółowych porad co do obchodzenia się z produktem prosimy zapoznać się z Arkuszem Bezpieczeństwa Produktu (SDS).



6. Warunki drukowania

6.1 Lepkości druku

Farby muszą być całkowicie wymieszane i jednorodne, zanim zostaną rozcieńczone rozpuszczalnikiem.

Optymalna lepkość druku zależy od maszyny drukarskiej i panujących warunków środowiskowych. Dobre wyniki uzyskano przy zastosowaniu farb **DuraPly** o następujących lepkościach:

- Rotograwiura: 13-18 sekund (kubek wypływowy Din nr 4).

6.2 Rozpuszczalniki rozcieńczające

Grawiura:

Normalny: Octan etylu

Wolny: Octan izopropylu lub octan n-propylu

Opóźniacz: Octan metoksypropanolu – maksimum 3%

6.3 Rozpuszczalniki myjące

Tylko octan etylu

6.4 Cylindry / klisze drukarskie

Farby można stosować do wielu rodzajów cylindrów wklęsłodrukowych (grawerowanie chemiczne i mechaniczne).

7. Bezpieczeństwo w zastosowaniach końcowych

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały opracowane według licznych wykluczeń najnowszych wytycznych CEPE/EuPIA. Wyklucza to stosowanie substancji rakotwórczych, mutagennych i toksycznych dla rozmnażania (CMR 1 i 2) oraz substancji zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych substancji chemicznych oznaczonych symbolem (T), a więc substancji zaklasyfikowanych jako wysoce toksyczne (T+) lub toksyczne (T) oraz barwników na bazie związków Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. Z użycia wykluczono również pewne barwniki, rozpuszczalniki, plastyfikatory i materiały. Egzemplarz odpowiedniego dokumentu jest dostępny na życzenie lub bezpośrednio na stronie



internetowej EuPIA: www.eupia.org

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały zaopatrzone w odpowiednie mechanizmy zabezpieczające przeznaczenie końcowe. Łączenie produktów Sun Chemical z produktami innych firm może negatywnie wpłynąć na możliwość użycia produktów Sun Chemical do konkretnych zastosowań. W takich okolicznościach radzimy, aby użytkownik przeprowadził szczegółową ocenę ryzyka, aby upewnić się, że nie zostały naruszone zasady bezpieczeństwa.

Dopuszczalne zastosowanie techniczne farb **Duraply** zależy od:

- Kontrolowania wagi warstwy nakładowej (pokrycie farbą i klejami)
- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukarskiej (aby druk został wysuszony przed przełożeniem)
- Właściwego wykonania i struktury opakowania
- Kontrolowania wszelkich substancji przenikających zawartych w kompletnym opakowaniu
- Odpowiedni klej stosowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Wybór i kontrola podłoża, wzór (w tym gramatury farb), warunków druku (np. zapewnienie właściwego suszenia) oraz jakichkolwiek materiałów od innych dostawców są wymaganiami technicznymi zależnymi od drukarni i zakładu przetwórczego, Lokalny personel techniczny Sun Chemical może zapewnić pomoc zespołu technicznego w formie porad lub bezpośredniego wsparcia dla naszych produktów.

W celu wypełnienia własnych obowiązków w ramach łańcucha dostaw, po podpisaniu wiążącej prawnie obie strony umowy o zachowanie poufności, Sun Chemical przedstawi klientowi szczegółowe informacje na temat składników mogących przeniknąć do żywności w przypadkach, gdy występują one w produkowanych przez nią farbach, poprzez sporządzenie „Deklaracji dotyczącej składu” przekazanie jej klientowi. W formule farb **Duraply** występują konkretne dodatki, które mogą przenikać do produktów, szczegółowe dane na ich temat są dostępne dla klientów w egzemplarzu Deklaracji dotyczącej składu.



8. Wyłączenie odpowiedzialności

Linia farb **Duraply** nadaje się do zastosowania tylko na stronie opakowania produktów spożywczych niemającej kontaktu z żywnością, i to pod warunkiem, że jest stosowana zgodnie z obowiązującymi zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) oraz z zaleceniami zawartymi w niniejszej Karcie Charakterystyki Technicznej Produktu.

Drukarnie, przetwórnice oraz zakłady pakujące i wypełniające zgodnie z obowiązującym prawem ponoszą odpowiedzialność za dopilnowanie, aby gotowy produkt był zgodny z przeznaczeniem i aby składniki farb i warstw kryjących nie przenikały do żywności w stopniu przekraczającym normy prawne i branżowe zawarte w Rozporządzeniu Rady Europejskiej (WE) nr. 1935/2004 i w normach GMP (dobra praktyka produkcyjna), Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006, a także w Dyrektywie 2002/72/WE w sprawie stosowania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych. Zalecamy, aby gotowe opakowanie zostało poddane testom w warunkach odzwierciedlających warunki stosowania, jeżeli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości co do zgodności z tymi przepisami..

™-Znak towarowy Sun Chemical Corporation

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.