

Cosmos Solvent Based Primer

1. Opis:

Cosmos Solvent Based Primer, NMET-80-19264 to rozpuszczalnikowy primer o wysokiej zawartości rozpuszczalników alkoholowych, przeznaczony do druku techniką fleksograficzną i rotograviurą na metalizowanej stronie podłoży metalizowanych. Primer ma zapewniać dobrą przyczepność do metalizy oraz stanowić dobre podłoże dla drukowanej farby.

2. Charakterystyka produktu*:

- Odporność na wysokie temperatury.
- Dobra adhezja.
- Niski poziom zapachu i zanieczyszczeń.
- Dobra klarowność.
- Łatwe zmywanie.
- Wysoka prędkość druku.
- Nie zawiera TAA.

* Dostępne szczegółowe dane dotyczące stosowania można uzyskać od lokalnego przedstawiciela firmy SunChemical.

3. Zastosowanie produktu*:

3.1 Podłoża

Produkt przeznaczony jest do stosowania na następujących podłożach:

Metalizowana strona metalizowanego polipropylenu/poliestru.

* Szczegółowe informacje można uzyskać od lokalnego przedstawiciela firmy SunChemical.



4. Ogólne zasady postępowania:

4.1. Przechowywanie

Cosmos Solvent Based Primer (Podkład Rozpuszczalnikowy Cosmos), NMET-80-19264

jest produktem łatwopalnym. Należy podejmować odpowiednie środki ostrożności w celu unikania źródeł zapłonu.

Temperatura przechowywania: od 5°C do 35°C.

Trwałość: 12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach.

4.2. Utylizacja odpadów

Przy utylizacji odpadów primera należy zachować ostrożność. Utylizację należy prowadzić zgodnie z dobrą praktyką przemysłową, przestrzegając wszystkich obowiązujących przepisów i wytycznych.

Szczegółowe wskazówki zawarte są w Karcie Charakterystyki Materiału.

5. Warunki druku:

5.1. Lepkość w druku

Przed redukcją przy zastosowaniu rozpuszczalnika, primer należy dokładnie wymieszać do osiągnięcia jednolitej konsystencji.

Optymalna lepkość druku zależy od konkretnej maszyny i warunków druku. Z opisywanym primerem osiągnięto dobre wyniki przy następujących lepkościach:

- Fleksografia: 18-22 sek. Zahn 2 .

5.2. Rozpuszczalniki redukujące

Do fleksografii:

Normalnie: 3:1 etanol/octan etylu

Wolne: 3:1 etanol/octan n-propylu



5.3. Waga powłoki

Należy przeprowadzić próby w celu określenia optymalnej wagi powłoki do zastosowania końcowego. Sugerowany punkt wyjścia to 0,3-0,5 g/mkw.

5.4. Przygotowanie folii przy pomocy wyładowań koronowych

Tego rodzaju przygotowanie może być konieczne dla osiągnięcia dobrej adhezji do metalizy. Przygotowanie przy pomocy wyładowań koronowych może pomóc w osiągnięciu bardziej równomiernego poziomu adhezji.

5.5. Rozpuszczalniki do mycia

Mieszanki octanu/etanolu.

6. Bezpieczeństwo/założenia dotyczące zastosowania końcowego:

Odpowiednie właściwości techniczne podkładu zależą od:

- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukującej (w celu zapewnienia, że druk jest odpowiednio wysuszony przed dalszym przetworzeniem)
- Zapewnienia odpowiedniej wagi powłoki primera oraz kontroli wagi powłoki
- Określenia poziomu wyładowań koronowych koniecznego do osiągnięcia adhezji oraz kontroli tego poziomu wyładowań.

Wybór oraz kontrola odpowiedniej wagi warstwy produktu oraz retencji rozpuszczalników to obowiązki techniczne drukarni. W tym zakresie, zespół techniczny firmy Sun Chemical jest w stanie udzielać pomocy w formie sugestii lub bezpośredniego wsparcia.

Opakowania do żywności: Zapewnienie bezpieczeństwa pakowanej żywności jest obowiązkiem łańcucha dostaw żywności. W zakresie potencjalnej migracji substancji z opakowania do żywności, zapewnienie, że migracja nie przekracza dozwolonych prawnie granic, jest obowiązkiem zakładu przetwórczego oraz prowadzącego pakowanie żywności.

Aby wypełnić ten obowiązek w ramach łańcucha dostaw, firma Sun Chemical przekazuje Klientom informacje dotyczące potencjalnie migrujących składników zawartych w jej opakowaniach, w formie „Oświadczenia w Sprawie Składu”.

7. Zastrzerzenia prawne:

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

