

H 6244 SUNCOAT

OPIS:

Lakier dyspersyjny o wysokim połysku.

CHARAKTERYSTYKA:

Suncoat H 6244 zapewnia wysoki połysk przy relatywnie szybkim czasie schnięcia i dobrej odporności na blokowanie, pozwala uzyskać dobre wykładanie w stosie

DOSTĘPNE PRODUKTY:

SUNCOAT H 6244/45 – 45S

WŁAŚCIWOŚCI:

- Dobry połysk (w zależności od podłoża)
- Stosunkowo szybki czas schnięcia
- Dobra odporność na blokowanie i dobre wykładanie w stosie
- Możliwość dwustronnego zadruku – wymagana jest ostrożność
- Bardzo dobra odporność na scieranie
- Dobra odporność na zgrzewania na gorąco
- Nie żółknący (właściwość zależna od podłoża)
- Odpowiedni do zadruku kartonów
- Niski zapach w trakcie aplikacji, bezzapachowy po wysuszeniu, odpowiedni do pakowania żywności (pośredni kontakt)
- Dobre klejenie przy stosowaniu klejów wodnych (konieczne wykonanie testów), dość dobre klejenie przez topnienie (konieczne wykonanie testów)



OZNACZENIE:

Substancja nie jest oznaczona jako niebezpieczna dla środowiska zgodnie z dyrektywa EEC 67/548/EEC lub 1999/45/EEC. Karta charakterystyki dostępna jest na życzenie.

OPAKOWANIA:

SUNCOAT dostępny jest w bezzwrotnych opakowaniach 25kg i 200kg bądź w 600kg lub 1000kg kontenerach wielokrotnego użytku. Na życzenie możemy zaoferować zawory do kontenerów wielokrotnego użytku.

INFORMACJE DODATKOWE:

Produkt należy wymieszać przed użyciem. Chronić przed niską temperaturą /mrożeniem. Zamarznięty produkt powinien być ogrzewany powoli i ostrożnie (nie podgrzewany) i dobrze wymieszany przed użyciem.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym. Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszym wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

