

Sunlit® Titan

Karta techniczna produktu (wersja z dnia 09/05/2011)

1. Opis

SunLit Titan to farby do arkuszowego druku offsetowego opracowane na bazie technologii chronionej patentem i przeznaczone do druku materiałów komercyjnych i wydawnictw, gdzie liczy się szybkość obróbki.

2. Własności produktu

Farby SunLit Titan:

- są dostępne w formie zestawu czterech kolorowych farb procesowych do druku offsetowego
- są na bazie mieszanki olejów roślinnych i mineralnych
- nie zasychają w kałamarzu
- spełniają wymogi normy ISO 2846-1 i umożliwiają zadruk zgodnie z wymogami międzynarodowej normy ISO12647-2
- są utrwalane przez utlenianie
- mogą być stosowane na wszystkie płyty drukowe na bazie aluminium, w tym płyty CtP oraz konwencjonalne płyty pozytywowe i negatywowe

3. Odpowiedniość produktu

3.1 Zastosowania

Farby SunLit Titan są przeznaczone do stosowania w druku offsetowym na papierze. Nadają się do stosowania w maszynach do arkuszowego druku offsetowego niezależnie od ich typu i wielkości.

Farb SunLit Titan nie należy stosować w następujących przypadkach:

- zadruk folii lub podłoży niechłonnych
- druk plakatów
- zadruk opakowań żywności

3.2 Podłoża

Farby SunLit Titan nadają się do stosowania na następujących podłożach:

- każdego typu papier powlekany matowo/jedwabiście



Technical Data Sheet

- każdego typu papier powlekany z połyskiem
- każdego typu papier niepowlekany („papier offsetowy”)

Uwaga: Jakość papieru wpływa na utrwalanie farby oraz połysk odbitki.

3.3 Możliwość lakierowania

Arkusze drukowane z zastosowaniem farb SunLit Titan można powlekać olejowym lub wodnym lakierem nadrukowym, lecz profil tych farb tego nie przewiduje ani nie wymaga. Należy uwzględnić wpływ lakierowania na trwałość farby.

4. Gama kolorystyczna

Farby SunLit Titan są dostarczane jako farby gotowe. Farby procesowe SunLit Titan spełniają wymogi normy ISO2846-1 i umożliwiają realizację przez zakłady poligraficzne zadań spełniających wymogi międzynarodowej normy ISO12647-2.

W poniższej tabeli ujęto światłotrwałość i różnego rodzaju odporności dotyczące 4 kolorów procesowych:

KOLORY PROCESOWE	KOD PRODUKTU	ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ ISO 12040**	ALKOHOL ISO 2836**	MIESZANINA ROZPUSZCZALNIK ÓW ISO 2836**	ZASADY ISO 2836**
SUNLIT TITAN Process Black	TTN46	7	-	-	+
SUNLIT TITAN Process Cyan	TTN25	8	+	+	+
SUNLIT TITAN Process Magenta	TTN27	5	+	+	-
SUNLIT TITAN Process Yellow	TTN26	5	+	+	+

** W celu uzyskania dodatkowych informacji na temat tych standardów prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical.

5. Obsługa

5.1 Informacje ogólne

Stosowanie farb SunLit Titan nie wymaga zmiany podejścia w porównaniu z konwencjonalnymi farbami do druku arkuszowego. Nie zaleca się stosowania pomocniczych materiałów poligraficznych.

W celu zapewnienia najlepszych rezultatów farb SunLit Titan nie należy mieszać z innymi farbami offsetowymi.

Dopuszczalne wyniki techniczne farb SunLit Titan zależą od jakości papieru.



5.2 Przechowywanie

Farby SunLit Titan należy przechowywać w temperaturze otoczenia wynoszącej 5°C – 35°C. W takich warunkach ich okres przechowywania w nieotwartym pojemniku wynosi co najmniej 12 miesięcy. Po otwarciu puszek farb nie należy spryskiwać przeciwutleniaczem.

5.3 Usuwanie odpadów

Odpady farb SunLit Titan można traktować jak każde inne odpady z farb do druku arkuszowego. Usuwanie odpadów należy przeprowadzać zgodnie z dobrą praktyką branżową, przestrzegając wszystkich odpowiednich przepisów prawa i wytycznych obowiązujących na szczeblu lokalnym.

Odpady papierowe zadrukowane farbami SunLit Titan można usuwać w zwyczajowy sposób umieszczając je w odpowiednim pojemniku na śmieci.

6. Warunki zadruku

6.1 Roztwór nawilżający

Chociaż farby SunLit Titan nie wymagają stosowania wraz ze specjalnym roztworem nawilżającym, dla zapewnienia optymalnych wyników SunChemical zaleca stosowanie produktów SunFount.

SunFount™ 410 jest odpowiedni w przypadku 5-10% izopropanolu (IPA) przy normalnych parametrach jakościowych wody.

SunFount™ 480 jest odpowiedni w przypadku 5-7% IPA, gdzie wymagana jest mniejsza tendencja do osadzania się wapnia na wałkach farbowych.

6.2 Płyty drukowe

Farby SunLit Titan można stosować na dowolnym typie płyt drukowych na bazie aluminium (płyty CtP, konwencjonalne płyty pozytywowe lub negatywowe).

6.3 Wpływ suszarki na podczerwień

Zastosowanie suszarki na podczerwień pozytywnie wpływa na utrwalanie farby oraz skraca czas oczekiwania w drukarni i zwiększa połysk zadrukowanych arkuszy. Aby uniknąć ryzyka blokowania należy dostosować temperaturę suszarki do jakości papieru.

6.4 Czyszczenie maszyny poligraficznej

Po zadruku farbami SunLit Titan maszynę można z łatwością oczyścić stosując standardowe zmywacze do maszyn.

7. Bezpieczeństwo użytkowania końcowego

SunLit Titan to seria farb drukowych na bazie olejów mineralnych przeznaczonych do arkuszowego druku offsetowego.



Receptuowanie wszystkich produktów Sun Chemical odbywa się zgodnie z najnowszymi wytycznymi federacji CEPE / stowarzyszenia EuPIA. Wykluczone jest więc stosowanie materiałów rakotwórczych, mutagennych i działających szkodliwie na rozrodczość kategorii 1 i 2 (CMR 1 i 2), jak również materiałów oznakowanych jako toksyczne (T) zgodnie z dyrektywą w sprawie substancji niebezpiecznych (67/548/EWG), substancji zaklasyfikowanych jako bardzo toksyczne (T+) lub toksyczne (T) oraz pigmentów na bazie związków antymonu, arsenu, kadmu, chromu (VI), ołowiu, rtęci i selenu. Wykluczone jest również stosowanie niektórych barwników, rozpuszczalników, plastyfikatorów i innych materiałów. Odnośny dokument jest dostępny na stronie internetowej EuPIA: <http://www.eupia.org>

Farby SunLit Titan spełniają również wymogi normy EN71/3 (odpowiedniość dla opakowań zabawek).

8. Zastrzeżenie prawne

Wykaz zastosowań, podłoży i procesów przedstawiony w niniejszym dokumencie nie jest wyczerpujący. W celu uzyskania pełnej oceny technicznej realizowanego przez Państwa zastosowania lub procesu prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical.

Wyniki tego produktu oraz jego odpowiedniość względem celów klienta zależą od konkretnych warunków użytkowania oraz materiałów poddawanych zadrukowi.

Z powyższej przyczyny nie należy interpretować jakiegokolwiek stwierdzenia zawartego w niniejszym dokumencie jako udzielenie gwarancji wyników w konkretnym obszarze zastosowania. Sun Chemical zawsze zaleca, by przed użyciem naszych produktów w zastosowaniach komercyjnych klienci przeprowadzili pełną ocenę ich wyników i bezpieczeństwa w użytkowaniu.

Produkt ten nie jest odpowiedni do zadruku opakowań żywności.

SunLit® stanowi zastrzeżony znak handlowy Sun Chemical Corporation.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym. Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.