

SunLit® Crystal

1. Opis

SunLit Crystal to innowacyjna farba drukarska przeznaczona do arkuszowego druku offsetowego na papierze i kartonie.

SunLit Crystal nadaje się do druku materiałów wydawniczych, handlowych oraz opakowań na maszynach drukujących jednocześnie po jednej i dwóch stronach materiału.

2. Charakterystyka produktu

Farby SunLit Crystal:

- są dostępne jako zestaw 4 barw procesowych
- są produktem na bazie roślinnej, nie zawierają olejów mineralnych
- nie zasychają w przewodach doprowadzających farbę
- są zgodne z ISO 2846-1 oraz umożliwiają druk zgodnie z normą międzynarodową ISO 12647-2
- schną poprzez penetrację i utlenianie

3. Przydatność produktu

3.1. Zastosowania

Seria SunLit Crystal przeznaczona jest do wykorzystania w druku offsetowym na papierze i kartonie. Farba jest produktem odpowiednim do stosowania na arkuszowych maszynach offsetowych dowolnej wielkości i rodzaju.

Farba nie jest odpowiednia do następujących zastosowań:

- Druk na podłożach niechłonnych
- SunLit Crystal Magenta i Żółty nie są odpowiednie do druku plakatów
- Druk opakowań do żywności wrażliwej
- Bezwodny druk offsetowy

3.2. Podłoża

Farby SunLit Crystal można wykorzystywać do druku na następujących podłożach:

- Wszelkie papiery z powłoką matową / jedwabną
- Wszelkie papiery powlekane z połyskiem
- Wszelkie papiery niepowlekane („papier offsetowy”)
- Wszelkie rodzaje powlekanej i niepowlekanej tektury



Uwaga: Jakość papieru wpływa na proces schnięcia oraz połysk druku.

3.3. Możliwość pokrywania lakierem

Arkusze zadrukowane przy użyciu farb SunLit Crystal można wykańczać przy użyciu lakieru na bazie oleju lub wody.

W przypadku nakładania powłok utrwalanych promieniami UV na maszynie drukującej, konieczne jest zastosowanie odpowiedniego produktu podkładowego. Jeżeli powłoka UV nakładana jest poza maszyną drukującą, wówczas zalecane jest zastosowanie podkładu wodnego lub odczekanie przynajmniej 48 godzin.

4. Gama barw

Farby SunLit Crystal dostarczane są jako farby gotowe do użycia na maszynie.

W poniższej tabeli podano informacje dotyczące światłotrwałości i odporności dla 4 barw procesowych:

KOLORY PROCESOWE	KOD PRODUKTU	ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ ISO 12040**	ALKOHOL ISO 2836**	MIESZANKA ROZPUSZCZALNIKÓW ISO 2836**	ZASADY ISO 2836**
SUNLIT CRYSTAL Process Black (czarny procesowy)	CRL46	8	-	-	+
SUNLIT CRYSTAL Process Cyan (cyan procesowy)	CRL25	8	+	+	+
SUNLIT CRYSTAL Process Magenta (magenta procesowa)	CRL27	5	+	+	-
SUNLIT CRYSTAL Process Yellow (żółty procesowy)	CRL26	5	+	+	+
SUNLIT CRYSTAL Process Yellow G/S (żółty procesowy G/S)	CRL41	5	+	+	+
SUNLIT CRYSTAL Dense Black (gęsta czerń)	CRL24	7	-	-	+

** Więcej informacji odnośnie wspomnianych standardów można uzyskać od lokalnego przedstawiciela firmy Sun Chemical.

5. Ogólne zasady postępowania

5.1. Przechowywanie

Farby SunLit Crystal należy przechowywać w temperaturze otoczenia wynoszącej od 5°C do 35°C. W takich warunkach farby SunLit Crystal zachowują trwałość przez przynajmniej 36 miesięcy w nieotwartej, próżniowo zamkniętej puszcze.

Farby w beczkach lub kubłach należy wykorzystać w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji. Po otwarciu pojemnika z farbą, należy jego zawartość zużyć w odpowiednio szybkim czasie, aby zapobiec powstawaniu „kożucha”.



Polipropylenowy pojemnik na farbę nie stanowi bariery dla powietrza. Tlen rozproszony w farbie drukarskiej może inicjować przedwczesne wysychanie, szczególnie w podwyższonej temperaturze i w przypadku dłuższego czasu przechowywania. Doświadczenie wskazuje, że farby drukarskie nadają się do wykorzystania przez okres jednego roku po produkcji, w przypadku przechowywania w temperaturze i wilgotności otoczenia.

5.2. Utylizacja odpadów

Utylizację odpadów należy prowadzić zgodnie z dobrą praktyką przemysłową, przestrzegając wszystkich obowiązujących przepisów i wytycznych lokalnych, krajowych i regionalnych.

6. Warunki druku

6.1. Rozwiązania zabezpieczające części płyt przed przyjmowaniem farby

Farby SunLit Crystal nie muszą być stosowane ze szczególnymi rozwiązaniami zabezpieczającymi części płyt przed przyjmowaniem farby. Jednak w celu osiągnięcia optymalnych efektów, firma Sun Chemical rekomenduje stosowanie produktów SunFount:

SunFount® 410; odpowiedni do 5-7% IPA przy normalnej jakości wody

SunFount® 480; odpowiedni do 3-6% IPA w celu zapobiegania glazurowaniu wałków

SunFount® 455; odpowiedni do 0-5% IPA, przystosowany do druku bez IPA

Jakość wody oraz ogólne warunki druku mają istotny wpływ na wybór rozwiązania zabezpieczającego części płyt przed przyjmowaniem farby oraz poziom koniecznego IPA. Informacje można uzyskać od działu technicznego firmy.

6.2. Płyty drukarskie

Farby SunLit Crystal mogą być wykorzystywane na wszelkiego rodzaju płytach drukarskich na bazie aluminium (na płytach CtP, konwencjonalnych płytach pozytywowych lub negatywowych).

6.3. Wpływ suszenia IR

Suszenie podczerwienią (IR) nie jest zalecane, ponieważ może prowadzić do zwiększonego odchodzenia farby w stosie gotowych produktów.

6.4. Mycie maszyny

Po zakończeniu druku przy użyciu farb SunLit Crystal, maszynę można z łatwością umyć przy użyciu standardowych produktów do mycia maszyn.



7. Bezpieczeństwa zastosowania końcowego

SunLit Crystal to farba na bazie składników roślinnych, przeznaczona do arkuszowego druku offsetowego.

Wszystkie produkty firmy Sun Chemical są zgodne z wytycznymi CEPE/EuPIA. Wytyczne te wykluczają stosowanie substancji rakotwórczych, mutagennych i toksycznych dla rozrodczości (CMR 1 oraz 2) oraz oznakowanych jako (T) zgodnie z Dyrektywą w Sprawie Substancji Niebezpiecznych 67/548/EWG. Wyłączone są również substancje sklasyfikowane jako bardzo toksyczne (T+) lub toksyczne (T), jak również pigmenty oparte na związkach antymonu, arsenu, kadmu, chromu (vi), ołowiu, rtęci lub selenu. Wyłączone jest także stosowanie pewnych barwników, rozpuszczalników, dodatków zwiększających plastyczność oraz innych materiałów. Kopia dokumentu dostępna jest na stronie internetowej EuPIA pod adresem <http://www.eupia.org>

Farby SunLit Crystal są także zgodne z EN71/3 (odpowiednie do druku opakowań do zabawek).

8. Zastrzeżenia prawne

Produkty firmy Sun Chemical przeznaczone są na sprzedaż do użytkowników profesjonalnych. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie stanowią informacje ogólne, które mają pomóc Klientowi ocenić, czy nasze produkty są odpowiednie do przewidywanych przez niego zastosowań. Zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią gwarancji, ponieważ zastosowanie i warunki użycia produktów są poza naszą kontrolą. Zaleca się, by przed rozpoczęciem druku komercyjnego Klient upewnił się, czy dany produkt spełnia jego wszelkie oczekiwania. Nie udziela się gwarancji odnośnie przydatności handlowej danego produktu lub produktów opisywanych w niniejszym dokumencie ani ich przydatności do konkretnego celu. Firma Sun Chemical w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody związane z wykorzystaniem lub oparciem się na niniejszych informacjach. Modyfikacje produktu związane z jego doskonaleniem mogą być wprowadzane bez powiadomienia.

