

## Dane Techniczne

# SunLit<sup>®</sup> Express

### 1. Opis

SunLit Express to seria farb offsetowych o wysokiej wydajności, przeznaczonych do stosowania w czterokolorowym druku procesowym, umożliwiających szybką pracę i dalsze przetwarzanie, szybkie wykańczanie zadrukowanego materiału. Seria odpowiednia do druku na wszelkiego rodzaju maszynach arkuszowych, w tym również 8-, 10- oraz 12-kolorowych maszynach z opcją obracania arkusza.

### 2. Charakterystyka produktu

Farby SunLit Express:

- są dostępne jako zestaw farb offsetowych w 4 kolorach procesowych
- są produktem na bazie roślinnej, nie zawierają olejów mineralnych
- nie zasychają na wałkach ani w przewodach doprowadzających farbę
- umożliwiają standaryzację barw zgodnie z ISO 12647:2 (Standard Procesu Offsetowego, PSO). Zapewniają pełną zgodność z ISO 2846-1
- schną przez penetrację i w dużym stopniu przez utlenianie

### 3. Przydatność produktu

#### 3.1. Zastosowania

Seria SunLit Express przeznaczona jest do druku offsetowego na papierach i kartonach. Farba jest produktem odpowiednim do stosowania na arkuszowych maszynach offsetowych dowolnej wielkości i rodzaju.

Farba nie jest odpowiednia do następujących zastosowań:

- Druk na foliach lub podłożach niechłonnych
- SunLit Express Magenta i Żółty nie są odpowiednie do druku plakatów
- Druk opakowań do żywności wrażliwej
- Bezwodny druk offsetowy

#### 3.2. Podłoża

Farby SunLit Express można wykorzystywać do druku na następujących podłożach:

- Wszelkie papiery z powłoką matową / jedwabną
- Wszelkie papiery powlekane z połyskiem
- Wszelkie papiery niepowlekane („papier offsetowy”)
- Wszelkie rodzaje powlekanej i niepowlekanej tektury

Uwaga: Jakość papieru wpływa na proces schnięcia oraz połysk druku.

working for you.



### 3.3. Możliwość pokrywania lakierem

Arkusze zadrukowane przy użyciu farb SunLit Express można wykańczać przy użyciu lakieru na bazie oleju lub wody.

W przypadku nakładania powłok utrwalanych promieniami UV na maszynie drukującej, konieczne jest zastosowanie odpowiedniego primera. Jeżeli powłoka UV nakładana jest poza maszyną drukującą, wówczas zalecane jest zastosowanie pimera wodnego lub oczekiwanie przynajmniej 48 godzin.

## 4. Gama kolorów

Farby SunLit Express dostarczane są jako farby gotowe do użycia na maszynie.

W poniższej tabeli podano informacje dotyczące światłotrwałości i odporności dla 4 barw procesowych:

KOLORY PROCESOWE	KOD PRODUKTU	ŚWIATŁOTRWAŁOŚĆ ISO 12040	ALKOHOL ISO 2836	MIESZANKA ROZPUSZCZALNIKÓW ISO 2836	ZASADY ISO 2836
SUNLIT EXPRESS Process Black	EXP46	7	-	-	+
SUNLIT EXPRESS Process Cyan	EXP25	8	+	+	+
SUNLIT EXPRESS Process Magenta	EXP27	5	+	+	-
SUNLIT EXPRESS Process Yellow	EXP26	5	+	+	+
SUNLIT EXPRESS Dense Black	EXP24	7	-	-	+

\*\* Więcej informacji odnośnie wspomnianych standardów można uzyskać od lokalnego przedstawiciela firmy Sun Chemical.

## 5. Ogólne zasady postępowania

### 5.1. Przechowywanie

Farby SunLit Express należy przechowywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 35°C. W takich warunkach farby SunLit Express zachowują trwałość przez przynajmniej 36 miesięcy w nieotwartej, próżniowo zamkniętej puszcze.

Farby w beczkach lub wiaderkach należy wykorzystać w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji. Po otwarciu pojemnika z farbą, należy jego zawartość zużyć w odpowiednio szybkim czasie, aby zapobiec powstawaniu „kożucha”.

Polipropylenowy pojemnik na farbę nie stanowi bariery dla powietrza. Tlen rozproszony w farbie drukarskiej może inicjować przedwczesne wysychanie, szczególnie w podwyższonej temperaturze i w przypadku dłuższego czasu przechowywania. Doświadczenie wskazuje, że farby drukarskie nadają się do wykorzystania przez okres jednego roku po produkcji, w przypadku przechowywania w odpowiedniej temperaturze i wilgotności otoczenia.

Working for you.



## 5.2. Utylizacja odpadów

Utylizację odpadów należy prowadzić zgodnie z dobrą praktyką przemysłową, przestrzegając wszystkich obowiązujących przepisów i wytycznych lokalnych, krajowych i regionalnych.

## 6. Warunki druku

### 6.1. Fount Solution - Rozwiązania zabezpieczające części płyt przed przyjmowaniem farby

Farby SunLit Express nie muszą być stosowane ze szczególnymi rozwiązaniami zabezpieczającymi części płyt przed przyjmowaniem farby. W celu osiągnięcia optymalnych efektów, firma Sun Chemical rekomenduje stosowanie produktów SunFount:

SunFount<sup>®</sup> 410; odpowiedni do 5-7% IPA przy normalnej jakości wody

SunFount<sup>®</sup> 480; odpowiedni do 3-6% IPA w celu zapobiegania ślizgania się wałków

SunFount<sup>®</sup> 455; odpowiedni do 0-5% IPA, przystosowany do druku bez IPA

Jakość wody oraz ogólne warunki druku mają istotny wpływ na wybór rozwiązania zabezpieczającego części płyt przed przyjmowaniem farby oraz poziom koniecznego IPA. Informacje można uzyskać od działu technicznego firmy.

### 6.2. Płyty drukarskie

Farby SunLit Express mogą być wykorzystywane na wszelkiego rodzaju płytach drukarskich na bazie aluminium (na płytach CtP, konwencjonalnych płytach pozytywowych lub negatywowych).

### 6.3. Wpływ suszenia IR

Suszenie podczerwienią (IR) nie jest zalecane, ponieważ może prowadzić do zwiększonego odchodzenia farby w stosie gotowych produktów.

### 6.4. Mycie maszyny

Po zakończeniu druku przy użyciu farb SunLit Express, maszynę można z łatwością umyć przy użyciu standardowych produktów do mycia maszyn.

## 7. Bezpieczeństwa zastosowania końcowego

SunLit Express to farba na bazie składników roślinnych, przeznaczona do arkuszowego druku offsetowego.

Wszystkie produkty firmy Sun Chemical są zgodne z wytycznymi CEPE/EuPIA. Wytyczne te wykluczają stosowanie substancji karcinogennych, mutagennych i toksycznych dla rozrodczości (CMR 1 oraz 2) oraz oznakowanych jako (T) zgodnie z Dyrektywą w Sprawie Substancji Niebezpiecznych 67/548/EWG. Wyłączone są również substancje sklasyfikowane jako bardzo toksyczne (T+) lub toksyczne (T), jak również pigmenty oparte na związkach antymonu, arsenu, kadmu, chromu (vi), ołowiu, rtęci lub selenu. Wyłączone jest także stosowanie pewnych barwników, rozpuszczalników, dodatków zwiększających plastyczność oraz innych materiałów. Kopia dokumentu dostępna jest na stronie internetowej EuPIA pod adresem <http://www.eupia.org>



Farby SunLit Express są także zgodne z EN71/3 (odpowiednie do druku opakowań do zabawek).

## 8. Pomoc techniczna/kontakty

Więcej informacji można uzyskać od lokalnego zespołu firmy Sun Chemical lub na stronie internetowej <http://www.sunchemical.com>

SunLit<sup>®</sup> stanowi zarejestrowany znak handlowy należący do Sun Chemical Corporation.

Produkty firmy Sun Chemical przeznaczone są na sprzedaż do użytkowników profesjonalnych. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie stanowią informacje ogólne, które mają pomóc Klientowi ocenić, czy nasze produkty są odpowiednie do przewidywanych przez niego zastosowań. Zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią gwarancji, ponieważ zastosowanie i warunki użycia produktów są poza naszą kontrolą. Zaleca się, by przed rozpoczęciem druku komercyjnego Klient upewnił się, czy dany produkt spełnia jego wszelkie oczekiwania. Nie udziela się gwarancji odnośnie przydatności handlowej danego produktu lub produktów opisywanych w niniejszym dokumencie ani ich przydatności do konkretnego celu. Firma Sun Chemical w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody związane z wykorzystaniem lub oparciem się na niniejszych informacjach. Modyfikacje produktu związane z jego doskonaleniem mogą być wprowadzane bez powiadomienia.

working for you.

