

SunCure® LAZER

Opis

SunCure® LAZER to wysokiej jakości farby drukarskie utrwalane promieniami UV, przeznaczone do zwojowego druku offsetowego formularzy firmowych, korespondencji bezpośredniej, papieru ciągłego do drukarek na papierach powlekanych i niepowlekanych, biletów i kart na loterie. Farby te opracowano specjalnie w celu osiągnięcia optymalnych możliwości zadruku laserowego.

Właściwości

Kolory procesowe, w tym zestaw kolorów procesowych umożliwiających druk zgodny z wymaganiami ISO12647:2 przy założeniu stosowania na odpowiednich podłożach oraz właściwego przygotowania, oraz gama kolorów Pantone® *

- Stabilne właściwości w druku litograficznym
- Doskonała stabilność farby przy wysokiej prędkości maszyny
- Dobry przepływ przez przewody doprowadzające farbę
- Bardzo szybkie utrwalanie
- Możliwość natychmiastowej personalizacji w druku laserowym
- Dobra odporność mechaniczna
- Wysoka wytrzymałość koloru przy zmniejszonej wadze warstwy farby
- Niewielkie zamglenie
- Bardzo dobre przenoszenie farby
- Dobre utrwalanie warstwy farby
- Doskonałe do zadruku laserowego
- Brak zabrudzeń i odkładania się farby na wałku drukującym
- Odbarwianie przy zastosowaniu obecnych technik do papieru i kartonu.



Obszary zastosowania

Farby **SunCure® LAZER** opracowano specjalnie w celu spełnienia potrzeb drukarni wykorzystujących najnowszej generacji szybkie maszyny oraz urządzenia do zadruku laserowego. Uwaga: poprzez termin „zadruk” rozumiemy w tym przypadku nadruk na, lub personalizację wydrukowanego już materiału. Farby **SunCure® LAZER** oparte są na zaawansowanych składnikach żywicznych i fotoinicjatorach specjalnie dobranych w celu zapewnienia optymalnego utrwalania, zapobiegających powstawaniu zabrudzeń powodowanych przez wałek drukujący oraz umożliwiających uzyskanie wytrzymałego zadruku odpornego na zdrapanie.

Farby opracowano specjalnie w celu uzyskania dużej odporności na wysoką temperaturę, aby było możliwe ich użycie z najnowszej generacji laserowymi urządzeniami drukującymi. Należy poznać wymagania techniczne związane z daną drukarką bezuderzeniową, ponieważ niektóre urządzenia działają w temperaturach znacznie przekraczających 200°C oraz przy wysokim ciśnieniu. Zdecydowanie rekomendujemy przeprowadzenie druku próbnego przed rozpoczęciem partii komercyjnej. Ponadto, nie wszystkie pigmenty są odpowiednie do druku laserowego, szczególnie w wysokiej temperaturze; wówczas konieczne może być stosowanie farb zawierających w pełni odporne barwniki. Aby uzyskać porady oraz rekomendacje dotyczące produktów, a także w przypadku wątpliwości, prosimy o kontakt z lokalnym zespołem Pomocy Technicznej Sun Chemical.

W przypadku prac przeznaczonych do zadruku laserowego zaleca się stosowanie jak najmniejszej warstwy farby oraz, w miarę możliwości, zadrukowywany format powinien być zgodny z rekomendowanym przez producenta danej maszyny drukującej. Zasadniczo zaleca się, aby ograniczyć pokrycie farbą do maksymalnie 50%, a także unikać pionowych linii druku w kierunku pracy maszyny w obszarze, w którym ma znaleźć się późniejszy zadruk. Oczekiwane właściwości osiąga się dopiero po pełnym utrwaleniu druku, oraz gdy druk prowadzony jest w czystym miejscu pracy, zgodnie z dobrymi praktykami drukowania. Farb nie należy mieszać z innymi produktami, ponieważ wpływa to negatywnie na ich właściwości.

Maszyny wykorzystywane w procesie druku powinny być wyposażone w wałki, płyty oraz filc drukarski przeznaczony do stosowania z farbami utrwalanymi promieniami UV; należy także stosować lampy UV o wystarczającej mocy, zapewniające skuteczne utrwalenie farby. Maszynę oraz system wałków należy dokładnie oczyścić, aby zapobiec zabrudzeniu produktami użytymi na niej wcześniej. Należy stosować skuteczny środek do zmywania produktów UV, odpowiedni dla zastosowanych wałków i



filcu, aby uniknąć puchnięcia lub uszkodzenia wałków. Wybór podłoża może mieć istotny wpływ na końcowe właściwości zadrukowanego materiału, dlatego podłoża należy dobierać w sposób rozważny.

Zastosowanie produktów

SunCure® LAZER można stosować na szerokiej gamie offsetowych maszyn arkuszowych, oraz w szczególności zwojowych, do druku formularzy firmowych, korespondencji bezpośredniej i papieru ciągłego do drukarek, jak również innych zastosowań na rynku wydruków komercyjnych, w tym okładek książek, broszur i kart pocztowych. Farby **SunCure® LAZER** są również odpowiednie do opakowań nie przeznaczonych do żywności oraz niektórych rodzajów etykiet.

Dostępna jest gama Powłok **SunCure® LAZER** przeznaczonych do stosowania z opisywanymi farbami, która umożliwi osiągnięcie szeregu właściwości produktów, w tym wykończenia matowego, satynowego i błyszczącego, możliwości nakładania folii oraz odporności chemicznej. Należy pamiętać, że chłonność papieru może mieć istotny wpływ na końcowy wygląd pokrytego powłoką druku, dlatego nie wszystkie rodzaje papieru są odpowiednie.

Zależnie od rodzaju maszyny drukującej i podłoża, dostępnych jest szereg produktów zabezpieczających elementy płyt przed przyjmowaniem farby **SunFount™**, które można stosować z produktami **SunCure® LAZER** dla osiągnięcia optymalnego emulgowania i właściwości druku. Farby można stosować zarówno z niezawierającymi alkoholu jak i zawierającymi alkohol produktami; na początek rekomendujemy **SunFount™ 480**.

* PANTONE® oraz inne znaki handlowe Pantone, Inc. stanowią własność firmy Pantone Inc.

SunCure® LAZER – Wykaz produktów

Produkt	Kod	Światłotrwałość** Pełna wytrzymałość	Alkohol**	Zasady**	Możliwość zadruku laserowego
Żółty procesowy (Process Yellow)	ULR26	5	+	+	+
Magenta procesowa (Process Magenta)	ULR27	4	+	-	+
Cyan procesowy (Process Cyan)	ULR25	7	+	+	+
Czarny (Black)	ULR46	7	+	+	+
Żółty dla 1. zespołu (kryjący) (1 st Unit Yellow (Opaque))	ULR28	5	+	+	+
Żółty PSO (PSO Yellow)	ULR02	5	+	+	+

Magenta PSO (PSO Magenta)	ULR04	4	+	-	+
Cyan PSO (PSO Cyan)	ULR07	7	+	+	+
Żółty Pantone® (Pantone® Yellow)	ULR15	4	+	+	+
Żółty Pantone® 012 (Pantone® Yellow 012)	ULR12	4	+	+	+
Pomarańczowy Pantone® 021 (Pantone® Orange 021)	ULR21	5	+	+	+
Ciepły Czerwony Pantone® (Pantone® Warm Red)	ULR31	3	+	-	+
Czerwony Pantone® 032 (Pantone® Red 032)	ULR32	6	+	+	#
Rubinowy Pantone® (Pantone® Rubine)	ULR42	5	+	-	+
Rodamina Pantone® (Pantone® Rhodamine)	ULR55	4	-	-	#
Purpura Pantone® (Pantone® Purple)	ULR51	4	-	-	#
Fiolet Pantone® (Pantone® Violet)	ULR52	4	-	-	#
Niebieski Reflex Blue Pantone® (Pantone® Reflex Blue)	ULR61	4	-	-	#
Odporny Niebieski 072 (ResistantBlue 072)	ULR60	7	+	+	+
Niebieski Procesowy Pantone® (Pantone® Process Blue)	ULR17	7	+	+	+
Zielony Pantone® (Pantone® Green)	ULR71	7	+	+	+
Czarny Pantone® (Pantone® Black)	ULR50	7	+	+	+
Biały Transparentny (Transparent White)	ULR48	-	+	+	+
Biały Kryjący (Opaque White)	ULR84	-	+	+	+
Intensywny Czarny (Intense Black)	ULR76	7	+	+	+
Odporny Niebieski Reflex Blue (Resistant Reflex Blue)	ULR73	7	+	+	+
Intensywny Żółty (Intense Yellow)	ULR30	4	+	+	+
Intensywny Czerwony (Intense Red)	ULR33	5	+	+	+

** Opis metod testowych dostępny na życzenie.

Nie zalecane do nadruku laserowego, przy druku laserowym z użyciem tych kolorów należy zachować ostrożność.



Uwaga – Właściwości mieszanek w zakresie odporności mogą różnić się od kolorów podstawowych, szczególnie w zakresie odcieni oraz w przypadku mokrego produktu. Jeżeli konieczne jest zastosowanie mieszanki odpornej, prosimy o kontakt z przedstawicielem technicznej obsługi klienta firmy Sun Chemical w celu uzyskania rekomendacji dotyczących najlepszego połączenia produktów.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i środowiska

Farby **SunCare® LAZER** dostarczane są w czarnych plastikowych wiaderkach o pojemności 3kg i zachowują stabilność przez okres dwóch lat, przy założeniu przechowywania w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 25°C, z dala od bezpośredniego wpływu światła słonecznego. Farby zwrotne z maszyny należy zużyć w ciągu trzech miesięcy. Więcej szczegółowych informacji odnośnie stosowania można uzyskać od zespołu technicznej obsługi klienta.

Farby **SunCare® LAZER** należy stosować zgodnie ze zwykłymi standardami higieny przemysłowej oraz dobrymi praktykami produkcyjnymi. Szczegółowe informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Materiału.

Farby **SunCare® LAZER** produkowane są przy zastosowaniu Dobrych Praktyk Produkcyjnych oraz zgodnie z Wytycznymi EuPIA (Europejskiego Stowarzyszenia Farb Drukarskich). **Farby te nie są przeznaczone do wykorzystania w opakowaniach do żywności ani w produktach mających bezpośredni kontakt z żywnością.**

Farby drukarskie, powłoki oraz pozostałości z procesu druku należy utylizować zgodnie z przepisami prawa lokalnego, UE oraz krajowego; więcej informacji można uzyskać od firmy Sun Chemical.

SunCure® stanowi zastrzeżony znak handlowy Sun Chemical Corporation.

Zastrzerzenia prawne

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim



doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

