

SunSpectro® Solvaplast T

z rodziny farb do zadruku powierzchni SunSpectro®

1. Opis

Solvaplast T to uniwersalny system farbowy na bazie rozpuszczalników do zadruku płaskiego elastycznych opakowań przeznaczonych do produktów żywnościowych.

2. Cechy produktu*

Farby Solvaplast T nadają się do:

- Zastosowań do żywności mrożonej
- Zastosowań związanych z pasteryzacją.
- Sortowania

Farby Solvaplast T:

- Charakteryzują się dobrą drukowalnością
- W zależności od zastosowania mogą wymagać promotora adhezji (*)

3. Zakres stosowania produktu*

3.1 Zastosowania

Farby Solvaplast T są **przeznaczone** do następujących zastosowań:

- Opakowania produktów spożywczych opatrzone nadrukiem płaskim

Farb Solvaplast T **nie należy stosować** do innych celów bez wcześniejszego omówienia tej sprawy z lokalnym przedstawicielem firmy Sun Chemical, a farby te z pewnością nie nadają się do:

- Bezpośredniego kontaktu z żywnością
- Laminowania

* Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji.

3.2 Podłoża

Farby Solvaplast T można stosować na następujących podłożach:

Sieć pierwotna
Polipropylen (wymaga promotora adhezji)
PE (minimalna aktywacja 38 dyn/cm)

4. Paleta kolorów

Farby Solvaplast T są dostępne na zamówienie jako farby gotowe. Paleta kolorów zawiera zestaw drukarski. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji.

5. Ogólne zasady obchodzenia się z produktem

5.1 Przechowywanie

Farby Solvaplast T uważa się za bardzo łatwopalne. Powinno się stosować odpowiednie środki ostrożności dla uniknięcia źródeł zapłonu. Temperatura przechowywania musi mieścić się w przedziale od 5 °C do 35 °C. Trwałość: 12 miesięcy przy spełnieniu powyższych warunków i przechowywaniu w szczelnych opakowaniach.

5.2 Usuwanie odpadów

Należy odpowiednio zadbać o usuwanie odpadów farb drukarskich. Należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi, stosując się do wszelkich obowiązujących przepisów i wytycznych. W celu uzyskania szczegółowych porad w zakresie postępowania z produktem prosimy zapoznać się z kartą charakterystyki materiału (MSDS).



6. Warunki druku

6.1 Lepkości druku

Wszystkie farby muszą być całkowicie wymieszane i jednorodne, zanim zostaną rozcieńczone rozpuszczalnikiem. Optymalna lepkość drukowa zależy od prasy i warunków druku. Dobre wyniki uzyskano przy następujących lepkościach:

- Rotograwiura: 12-18 sekund (kubek Forda nr 4).
- Fleksografia: 16-25 sekund (kubek wypływowi Din nr 4).

6.2 Rozpuszczalniki rozcieńczające

Fleksodruk:

Zwykły:	Mieszanka alkoholu etylowego / octanu etylu w stosunku 80:20
Wolnoschnący:	Mieszanka alkoholu N-propylowego/ octanu N-propylu w stosunku 80:20
Opóźniacz:	Etoksypropanol, metoksypropanol

Rotograwiura:

Szybki:	Octan etylu
Zwykły:	Mieszanka alkoholu etylowego / octanu etylu w stosunku 20 :80
Opóźniacz:	Metoksypropanol, alkohol N-propylowy

6.3 Rozpuszczalnik myjący

Wszystkie elementy mające kontakt z farbą po użyciu powinny być dokładnie oczyszczone mieszankami alkoholowo-estrowymi

6.4 Bębny / formy drukowe

Farby Solvaplast T można stosować do wszelkich typów bębnow (grawerowanie chemiczne i mechaniczne) oraz do form fleksodrukowych

7. Bezpieczeństwo użytkowania końcowego

Solvaplast T to system farbowy na bazie rozpuszczalników do zadruku elastycznych opakowań przeznaczonych do produktów spożywczych. Wszystkie produkty Sun Chemical zostały opracowane według najnowszych wytycznych CEPE/EuPIA. Wyklucza to stosowanie substancji rakotwórczych, mutagennych i toksycznych dla rozmnażania (CMR 1 i 2) oraz substancji zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych substancji chemicznych oznaczonych symbolem (T), a więc substancji zaklasyfikowanych jako wysoce toksyczne (T+) lub toksyczne (T), oraz pigmentów na bazie związków Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. Z użycia wykluczono również pewne barwniki, rozpuszczalniki, plastyfikatory i materiały. Egzemplarz odpowiedniego dokumentu jest dostępny na życzenie.

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały zaopatrzone w odpowiednie mechanizmy zabezpieczające przeznaczenie końcowe. Łączenie produktów Sun Chemical z produktami innych firm może negatywnie wpłynąć na możliwość użycia produktów Sun Chemical do konkretnych zastosowań. W takich okolicznościach doradzamy użytkownikowi przeprowadzenie szczegółowej oceny ryzyka w celu upewnienia się, że nie zostały naruszone zasady bezpieczeństwa.

Dopuszczalność wyników technicznych stosowania farb Solvaplast T zależy od:

- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukarskiej (aby druk został wysuszony przed przełożeniem)
- Odpowiedniego zaprojektowania i struktury opakowania
- Zapobiegania migracji jakichkolwiek substancji w obrębie struktury gotowego opakowania
- Dobór oraz kontrola podłoża i projektu opakowania (w tym obszaru zadruku i wagi folii), warunków druku (np. zapewnienie odpowiedniego schnięcia) oraz wszelkich materiałów pochodzących od innych dostawców należą do wymogów technicznych drukarni i zakładu przetwórczego.



Dobór oraz kontrola podłoża i projektu opakowania (w tym obszaru zadruku i wagi folii), warunków druku (np. zapewnienie odpowiedniego schnięcia) oraz wszelkich materiałów pochodzących od innych dostawców należą do wymogów technicznych drukarni i zakładu przetwórczego. Personel techniczny Sun Chemical może zapewnić pomoc zespołu technicznego w formie porad lub bezpośredniego wsparcia dla naszych produktów.

Pakowanie żywności: Jednym z podstawowych obowiązków zakładów zajmujących się pakowaniem produktów spożywczych jest dbanie o bezpieczeństwo pakowanej żywności. Biorąc pod uwagę możliwość migracji do żywności substancji z opakowania zadrukowanego, do podstawowych obowiązków zakładów przetwarzających i pakujących artykuły spożywcze należy dbanie, aby poziom migracji nie przekraczał norm przewidzianych przez prawo.

W celu wypełnienia własnych obowiązków w ramach łańcucha dostaw, po podpisaniu wiążącej prawnie obie strony umowy o zachowanie poufności firma Sun Chemical przedstawi klientowi szczegółowe informacje na temat składników mogących przeniknąć do żywności w przypadkach, gdy występują one w produkowanych przez nią farbach, poprzez sporządzenie „Deklaracji dotyczącej składu” i przekazanie jej klientowi.

8. Wyłączenie odpowiedzialności

Wykaz zastosowań, podłoży i procedur dostarczony w niniejszej dokumentacji nie jest wykazem pełnym. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Sun Chemical w celu przeprowadzenia pełnej oceny technicznej zastosowania lub procesu, w jakiego ramach chcą Państwo użyć naszych produktów. Zachowanie produktu oraz możliwość zastosowania go zgodnie z życzeniem klienta zależy od konkretnych warunków, w jakich produkt jest stosowany, oraz od drukowanego materiału. Z tego względu żadnych stwierdzeń zawartych w niniejszym dokumencie nie należy interpretować jako gwarancji możliwości użycia produktów do konkretnych zastosowań. Sun Chemical zawsze zaleca klientom przeprowadzenie pełnej oceny możliwości oraz bezpieczeństwa zastosowania produktów przed użyciem ich do celów komercyjnych.

Niniejszy produkt nadaje się do zastosowania tylko na stronie opakowania produktów spożywczych niemającej kontaktu z żywnością, i to pod warunkiem, że jest stosowany zgodnie z obowiązującymi zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) oraz z zaleceniami zawartymi w niniejszej Karcie Charakterystyki Technicznej Produktu.

Drukarnie, przetwórnice oraz zakłady pakujące i wypełniające z mocy obowiązującego prawa ponoszą odpowiedzialność za dopilnowanie, aby gotowy produkt był zgodny z przeznaczeniem i aby składniki farb i warstw kryjących nie przenikały do żywności w stopniu przekraczającym normy prawne i branżowe.

9. Pomoc techniczna / kontakt

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy skontaktować się z lokalnym oddziałem firmy Sun Chemical lub odwiedzić naszą stronę internetową www.sunchemical.com

Nasze produkty przeznaczone są do sprzedaży użytkownikom profesjonalnym. Informacje zawarte w niniejszej dokumentacji mają charakter ogólny i zostały udostępnione, aby pomóc klientom w ustaleniu, czy nasze produkty nadają się do przewidywanych przez nich zastosowań. Żadne zawarte w niej zalecenia nie mają charakteru gwarancji, ponieważ nie mamy wpływu na sposób i warunki stosowania naszych produktów. Zalecamy naszym klientom, aby w wystarczającym stopniu sprawdzili, czy poszczególne produkty spełniają ich wymagania w całej rozciągłości jeszcze przed rozpoczęciem druku. Nie udziela się również żadnej domniemanej gwarancji atrakcyjności rynkowej ani możliwości zastosowania produktów opisanych w niniejszej dokumentacji. Sun Chemical w żadnym razie nie bierze na siebie odpowiedzialności za żadne szkody powstałe w wyniku zastosowania informacji zawartych w niniejszej dokumentacji lub opierania się na nich. Modyfikacje produktów w celu ich ulepszenia mogą nastąpić bez dalszego powiadomienia.

