

Sunprop RB600

Karta techniczna produktu (wersja aktualna na dzień 12/11/2009)

OPIS:

Seria farb nitrocelulozowych recepturowanych specjalnie do druku wklęsłego i fleksograficznego, powierzchniowego na folie koronowane wytłaczane współbieżnie Polipropylen/polietylen stosowane w opakowaniach na przekąski i mrożonki. Farby te zostały specjalnie opracowane w celu osiągnięcia lepszych parametrów drukowych, obsługi maszyny oraz zapewnienia niskiego poziomu zabrudzeń i woni

PROCES DRUKU:

Flexodruk i Wklęsłodruk

PODŁOŻA:

Koronowane, nieprzeźroczyste wytłaczane współbieżnie folie polipropylen/polietylen oraz pokryte primerem PET/ folia Metalizowaną

ROZCIEŃCZALNIKI:

Flexodruk

SZYBKIE: Etanol/ octan etylu 3 :1

NORMALNE: Etanol/ octan n-propylu 3 :1

WOLNE: n-propanol/ octan n-propylu 3 :1

Wklęsłodruk

SZYBKIE: Etanol/ octan etylu 1 :1

NORMALNE: Etanol/ octan etylu 2 :1

WOLNE: Etanol/ octan n-propylu 2 :1

WŁAŚCIWOŚCI:

- Stosuje się pigmenty wysoce światłoodporne, w przypadku zastosowania farb na powierzchni które są narażone na bezpośrednie światło słoneczne, trzeba zastosować specjalne pigmenty (informację taką należy podać podczas składania zamówienia)
- wysoka moc kolorów i bardzo dobra drukowalność w tonach
- Łatwość mycia aniloxów i kałamarzy w grawiurze
- Wysoka odporność na ścieranie



- Niski poziom woni, zabrudzeń oraz wolne od TAA
- Szybkie uwalnianie rozpuszczalników, pozostaje niski poziom w wydrukach
- Dobra odporność na wodę i głębokie mrożenie
- Wysoka termoodporność zapewniająca znakomite zwolnienie szczęk na zgrzewie

STOSOWANIE I MAGAZYNOWANIE:

- Przechowywać w temp 10-30⁰ C
Farba w oryginalnym opakowaniu, zamknięta i magazynowana w normalnych warunkach ma 12 miesięczny termin przydatności w przypadku farby specjalnej – metalicznej termin krótszy niż 3 miesiące
- Zaleca się stosowanie odpowiedniej rotacji zapasów celem zapewnienia optymalnej jakości
- Farby mogą być dostarczane w wiadrach, beczkach, kontenerach.
- Można drukować przy niskich i wysokich prędkościach maszyny zależnie od warunków zastosowania i doboru rozcieńczalników
- Można je stosować z najbardziej standardowymi wałkami gumowymi i płytami fotopolimerowymi
- Odpowiednie są do wszystkich typów maszyn drukarskich flekso, wyposażonych w różne konfiguracje wałków rastrowych i rakli
- **Lepkość drukowa** powinna być dopasowana do warunków druku, listwy zgarniającej, komorowej listwy podającej, wielkości kapilar aniloksów, grawerowania chemicznego lub mechanicznego oraz prędkości maszyny. Przed obniżeniem lepkości należy farbę dokładnie wymieszać i doprowadzić do temperatury conajmniej 15⁰C
- **Lepkość druk flekso-** 20-25 s – kubek Zahn2
- **Lepkość druk wkłęsły** 18-22 s – kubek Zahn2

INFORMACJE DODATKOWE:

- Farba biała powierzchniowa – NSRB-01-15360
- Informacje dotyczące bezpiecznego stosowania farby znajdują się w oddzielnym arkuszu MSDS
- Farby te zostały opracowane i wytworzone zgodnie z zaleceniami British Coatings Federation
- Mycie :mieszanka alkoholu i estru
- Dostępny asortyment farb podstawowych

NSRB-22-19461 PROCESS YELLOW

NSRB-24-19462 PROCESS MAGENTA



NSRB-24-19465 PROCESS RED

NSRB-25-19463 PROCESS CYAN

NSRB-25-20431 PROCESS BLUE

NSRB-25-19467 PROCESS GREEN

NSRB-29-20432 PROCESS BLACK

ZASTRZENIA PRAWNE:

Informacje znajdujące się w niniejszym dokumencie przekazuje się w dobrej wierze i w oparciu o doświadczenie w stosowaniu farb. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

