

## W002519811

---

### Jednoskładnikowa farba biała do opakowań na chleb

#### 1. Opis

Farba biała do fleksografii. Nadaje się do pakowania żywności, zwłaszcza do chleba sterylizowanego w torbach foliowych z folii polipropylenowej nieorientowanej.

#### 2. Cechy i zastosowania produktu

Zakładana odporność na sterylizację do 130 ° C wynika z połączenia kolorowych farb nitrocelulozowych (np. Haptobond HB1300 lub NC1040). Farby kolorowe mogą zawierać jedynie pigment o dobrej odporności na wodę i przenikanie (prosimy zapoznać się z tabelą odporności farb kolorowych).

Dobre zadrukowanie nieorientowanej folii polipropylenowej oraz jej odporność na sklejenie w czasie procesu sterylizacji osiąga się tylko jeżeli wszystkie farby zostały nadrukowane wyłącznie na białej W0002519811.

Jednoskładnikowa farba biała W0002519811 w zasadzie nie została dopuszczona do pakowania ciemnego chleba pełnoziarnistego ani chleba zawierającego składniki tłuste, takie jak ziarna słonecznika i orzechy. Możliwość stosowania tych farb do chleba należy omówić, a następnie poddać je ocenie kwalifikacyjnej wspólnie z drukarnią i piekarnią. Warunki sterylizacji oraz składniki chleba decydują o możliwości stosowania białej jednoskładnikowej. Dla chleba tego rodzaju zalecamy białą dwuskładnikową W0001580811.

- Przyczepność- 5 (po krótkim czasie przechowywania i suszenia przez 20 minut w 80 ° C)
- Odporność na zarysowania- 4
- Odporność na marszczenie- 4
- Odporność na tarcie- 4
- Odporność na sterylizację- 130 ° C (3 godziny, metoda testowania SPV14)



- Odporność na zgrzewanie
  - Płaska szczęka zgrzewająca w przybliżeniu 180 ° C (test na folii LDPE)
  - Ryflowana szczęka zgrzewająca w przybliżeniu 140 ° C (test na folii OPP)
- Odporność na sterylizację 130 ° C (3 godziny, metoda testowania SPV14)

### 3. Podłoża

Podłoża	Uwagi
Nieorientowana folia polipropylenowa, bez oleamidów o niskiej zawartości olejów *	>= 38 mN/m (do pakowania chleba)
Nadają się również do: folii polietylenowej małej gęstości LDPE	>= 38 mN/m
folii polipropylenowej orientowanej OPP	>= 38 mN/m
* = Zalecane jest poddanie wyładowaniom koronowym w trakcie procesu. Aby uniknąć uszkodzenia w trakcie drukowania, konieczne są wstępne testy obróbki i przylegania farb.	

### 4. Warunki drukowania

#### 4.1 Cylindry / klisze drukarskie

Produkt/produkty nadaje/nadają się do wszelkiego rodzaju form drukarskich, aniloksów i cylindrów włóknodrukowych.

#### 4.2 Lepkości druku

Produkty muszą być całkowicie wymieszane i jednorodne, zanim zostaną rozcieńczone rozpuszczalnikiem. Optymalna lepkość druku zależy od maszyny drukarskiej i panujących warunków środowiskowych. Dobre wyniki uzyskano przy zastosowaniu następujących lepkości:

- Fleksografia: 17 – 25 sekund DIN 53211\*, kubek 4 mm
- Norma DIN 53211 została kilka lat temu zastąpiona normą ISO 2431. Jak dotąd nowa norma nie została jeszcze całkowicie wprowadzona w niemieckim przemyśle drukarskim.



#### 4.3 Rozpuszczalniki

- Rozcieńczalnik Etanol, bezwodny
- Opóźniacz Metoksypropanol Etoksypropanol
- Przyspieszacz Octan etylu

#### 4.4 Rozpuszczalniki myjące

Mieszanki etanolu/octanu etylu są skuteczniejsze niż sam etanol.

### 5. Zasady obchodzenia się z produktem

#### 5.1 Przechowywanie

Magazyny powinny być odpowiednio wyposażone i uzyskać odpowiednie pozwolenia. W celu uzyskania bardziej szczegółowych porad prosimy zapoznać się z Arkuszem Bezpieczeństwa Materiału (MSDS).

Gwarantowana stabilność w trakcie przechowywania wynosi 12 miesięcy, jeżeli pojemniki nie zostały otwarte, pieczęcie nienaruszone, a produkty są przechowywane właściwie (Zakres temperatury od 10 do 25 °C).

#### 5.2 Usuwanie odpadów

Należy odpowiednio zadbać o usuwanie odpadów produktów. W tym procesie należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi, stosując się do wszelkich obowiązujących przepisów i wytycznych. W celu uzyskania bardziej szczegółowych porad co do obchodzenia się z produktem prosimy zapoznać się z Arkuszem Bezpieczeństwa Materiału (MSDS).



## 6. Bezpieczeństwo w zastosowaniach końcowych

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały opracowane według najnowszych wytycznych CEPE/EuPIA. Wyklucza to stosowanie substancji rakotwórczych, mutagennych i toksycznych dla rozmnażania (CMR 1 i 2) oraz substancji zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych substancji chemicznych oznaczonych symbolem (T), a więc substancji zaklasyfikowanych jako wysoce toksyczne (T+) lub toksyczne (T) oraz pigmentów na bazie związków Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. Z użycia wykluczono również pewne barwniki, rozpuszczalniki, plastyfikatory i materiały. Egzemplarz odpowiedniego dokumentu jest dostępny na życzenie.

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały zaopatrzone w odpowiednie mechanizmy zabezpieczające przeznaczenie końcowe. Łączenie produktów Sun Chemical z produktami innych firm może negatywnie wpłynąć na możliwość użycia produktów Sun Chemical do konkretnych zastosowań. W takich okolicznościach radzimy, aby użytkownik przeprowadził szczegółową ocenę ryzyka, aby upewnić się, że nie zostały naruszone zasady bezpieczeństwa.

Dopuszczalne zastosowanie techniczne farb drukarskich Sun Chemical zależy od:

- Kontrolowania wagi warstwy nadkładowej (pokrycie farbą i klejami)
- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukarskiej (aby druk został wysuszony)
- Właściwego wykonania i struktury opakowania
- Kontrolowania wszelkich substancji przenikających zawartych w kompletnym opakowaniu
- Odpowiedni klej stosowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Wybór i kontrola podłoża, rodzaju (w tym osłony i warstwy wierzchniej), warunków druku (np. zapewnienie właściwego suszenia) oraz jakichkolwiek materiałów od innych dostawców należą do wymogów technicznych drukarni i zakładu przetwórczego. Personel techniczny Sun Chemical może zapewnić pomoc zespołu technicznego w formie porad lub bezpośredniego wsparcia dla naszych produktów.

Pakowanie żywności: Jednym z podstawowych obowiązków pakujących żywności jest dopilnowanie, aby pakowana żywność była bezpieczna. Biorąc pod uwagę możliwość przeniknięcia do żywności substancji z opakowania opatrzonego nadrukiem, do podstawowych obowiązków zakładów przetwarzających i pakujących żywność należy dopilnowanie, aby poziom przenikania nie przekraczał norm przewidzianych przez prawo.

W celu wypełnienia własnych obowiązków w ramach łańcucha dostaw, po podpisaniu



wiążącej prawnie obie strony umowy o zachowanie poufności, Sun Chemical przedstawi klientowi szczegółowe informacje na temat składników mogących przeniknąć do żywności w przypadkach, gdy występują one w produkowanych przez nią farbach, poprzez sporządzenie „Deklaracji dotyczącej składu” i przekazanie jej klientowi.

#### 7. Wyłączenie odpowiedzialności

Wykaz zastosowań, podkładów i procedur dostarczony w niniejszej dokumentacji nie jest wykazem pełnym. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu przeprowadzenia pełnej oceny technicznej zastosowania lub procesu, w jakiego ramach chcą Państwo użyć farb drukarskich.

Zachowanie produktu oraz możliwość zastosowania go zgodnie z życzeniem klienta zależy od konkretnych warunków, w jakich produkt jest stosowany, oraz drukowanego materiału. Z tego względu żadnych stwierdzeń zawartych w niniejszym dokumencie nie należy interpretować jako złożenie gwarancji możliwości użycia produktów do konkretnych zastosowań. Sun Chemical zawsze zaleca klientom przeprowadzenie pełnej oceny możliwości oraz bezpieczeństwa zastosowania produktów przed użyciem ich do celów komercyjnych.

Niniejsze produkty nadają się do zastosowania tylko na stronie opakowania produktów spożywczych niemającej kontaktu z żywnością, i to pod warunkiem, że są stosowane zgodnie z obowiązującymi zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) oraz z zaleceniami zawartymi w niniejszej Karcie Charakterystyki Technicznej Produktu.

Drukarnie, przetwórnice oraz zakłady pakujące i wypełniające zgodnie z obowiązującym prawem ponoszą odpowiedzialność za dopilnowanie, aby gotowy produkt był zgodny z przeznaczeniem i aby składniki farb i warstw kryjących nie przenikały do żywności w stopniu przekraczającym normy prawne i branżowe.



*Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.*

*Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.*

*Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.*

