

Maxiflex White

1. Opis

Farba biała do etykiet Maxiflex, NMCS-01-18695,

Jest farbą drukarską na bazie rozpuszczalników zawierającą żywicę nitrocelulozową o formule przeznaczonej do druku rewersowego fleksograficznego i grawiurwego na aktywowanych polipropylenach specjalnie do zastosowań w etykietach.

2. Cechy produktu*

- Doskonała odporność na zarysowania i ścieranie
- Bardzo dobra stabilność COF
- Niewiele pozostającego rozpuszczalnika.
- Duży stopień krycia.
- Niewielki stopień zwijania.
- Nieznacznym zapach
- Duża szybkość druku.
- Nie zawiera TAA i NETSA.

* Informacje o przydatności do konkretnych zastosowań, o ile są dostępne, można uzyskać u lokalnego przedstawiciela Sun Chemical.



3. Zakres stosowania produktu *

Podłoża

można stosować na następujących podłożach:

Aktywowana czysta/matowa orientowana folia propylenowa do zastosowań do etykiet - LTD40

* Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji.

4. Zasady obchodzenia się z produktem

4.1 Przechowywanie

Farba biała do etykiet Maxiflex, NMCS-01-18695,

Produkt uznaje się za bardzo łatwopalny. Należy stosować odpowiednie środki ostrożności dla uniknięcia źródeł zapłonu. Temperatura przechowywania: od 5°C do 30° C.

Trwałość: 12 miesięcy przy spełnieniu powyższych warunków.

4.2 Usuwanie odpadów

Należy odpowiednio zadbać o usuwanie odpadów farb drukarskich. W tym procesie należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi, stosując się do wszelkich obowiązujących przepisów i wytycznych.

W celu uzyskania bardziej szczegółowych porad co do obchodzenia się z produktem prosimy zapoznać się z Arkuszem Bezpieczeństwa Produktu (SDS).

- Warunki drukowania
- Lepkości w druku



Farby muszą być całkowicie wymieszane i jednorodne, zanim zostaną rozcieńczone rozpuszczalnikiem.

Temperatura farb powinna wynosić co najmniej 15 °C.

Optymalna lepkość druku zależy od maszyny drukarskiej i panujących warunków środowiskowych.

Dobre wyniki uzyskano przy następujących lepkościach:

Grawiura: 18-25 sekund, kubek wypływowy Zahn nr 2.

5. Rozpuszczalniki

Grawiura:

4.4 Wolny: Etanol (TSDA) i octan n-propylu w stosunku 1:1

4.5 Normalny: Etanol (TSDA) i octan etylu w stosunku 1:1

4.6 Szybki: Etanol (TSDA) i octan etylu w stosunku 1:2

Rozpuszczalniki myjące

mieszanki etanolowo-estrowe (sam etanol jest mniej skuteczny).

6. Bezpieczeństwo w zastosowaniach końcowych / założenia

Dopuszczalne zastosowanie techniczne omawianej Farby białej zależy od:

- Kontrolowania wagi folii i farb - wymagana minimalna gramatura 1,2.
- Wyboru właściwego rozpuszczalnika- jak wyżej.
- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukarskiej (aby druk został wysuszony)
- Zapewnienia odpowiedniego naciągu i kontrolowania naprężenia roli zadrukowanego materiału.



Wybór i kontrolowanie właściwej wagi folii i retencji rozpuszczalnika to wymogi techniczne dla maszyny drukarskiej, dla której Sun Chemical może zapewnić pomoc zespołu technicznego w formie porad lub bezpośredniego wsparcia.

Omawiana farba biała została opracowana specjalnie do rewersowego druku kolorów, jednak NIE nadaje się do laminacji ze względu na charakterystykę poślizgu i odporności produktu.

Pakowanie żywności: Jednym z podstawowych obowiązków w ramach łańcucha dostaw opakowań produktów spożywczych jest zapewnienie bezpieczeństwa pakowanej żywności. Biorąc pod uwagę możliwość przeniknięcia do żywności substancji z opakowania opatrzonego nadrukiem, do podstawowych obowiązków zakładów przetwarzających i pakujących żywność należy dopilnowanie, aby poziom przenikania nie przekraczał norm przewidzianych przez prawo.

W celu wypełnienia własnych obowiązków w ramach łańcucha dostaw spółka Sun Chemical dostarczy klientowi szczegółowych informacji na temat składników mogących przeniknąć do żywności w przypadkach, gdy występują one w produkowanych przez nią farbach, poprzez sporządzenie i przekazanie do wiadomości „Deklaracji dotyczącej składu”

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

