

Solimax

1. Opis

Solimax to gama intensywnych farb na bazie rozpuszczalników, których formuła została opracowana zarówno do druku powierzchniowego, jak i do laminacji z zastosowaniem kleju na wielu podłożach stosowanych w różnego rodzaju opakowaniach. Nadaje się zarówno do druku fleksograficznego, jak i rotograviurowego.

2. Cechy produktu*

- Doskonała stabilność dzięki zastosowaniu koncentratów nitrocelulozowym opracowanych przez Sun Chemical.
- Doskonała drukowalność.
- Niski poziom retencji rozpuszczalników.
- Duża siła wiązania laminatu.
- Odporność na temperaturę do 170°C
- Nadaje się do stosowania na wielu rodzajach folii opakowaniowych.

3. Zakres stosowania produktu*

3.1 Zastosowania

Farby drukarskie Solimax zostały wyprodukowane z myślą o następujących zastosowaniach:

- Druki powierzchniowe w różnych zastosowaniach końcowych, w tym w opakowaniach na żywność.
- Druki laminacyjne na potrzeby różnych zastosowań, w tym w opakowaniach na żywność.
- Typowa siła delaminacji z zastosowaniem kleju 2-5 N/15 mm.

Farby drukarskie Solimax nie mogą być stosowane do innych celów bez wcześniejszego omówienia z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical.



Farby te z pewnością nie nadają się do:

- bezpośredniego kontaktu z żywnością
- do zastosowań w wysokich temperaturach, w tym w produktach przeznaczonych do podgrzewania w kuchenkach mikrofalowych i do smażenia w piekarnikach.

* Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji.

3.2 Podłoża

Farby drukarskie Solimax można stosować na następujących podłożach:

- Poliester poddany obróbce chemicznej.
- Folia polipropylenowa poddany wyładowaniom koronowym
- Folia polietylenowa poddany wyładowaniom koronowym
- Folia Poliamidowa (OPA)
- Poliester pokryty polichlorkiem winylu (PVdC).
- Poliester pokryty tlenkiem glinu

3.3 Kleje

Farby drukarskie Solimax można laminować wieloma rodzajami odpowiednich klejów zarówno na bazie rozpuszczalników, jak i niezawierających rozpuszczalników. Rzeczywista siła wiązania będzie w dużym stopniu zależała od wybranego podłoża, kleju i nakładanej masy zarówno farb, jak i kleju. Zaleca się przeprowadzenie dokładnych testów przed rozpoczęciem jakichkolwiek prób zastosowań komercyjnych. Sun Chemical może zaoferować pomoc w celu potwierdzenia przydatności do danego zastosowania, niemniej zaleca się przetestowanie wszystkich farb / charakterystyk podłoża pod względem zgodności z obowiązującymi normami prawnymi i metodami testowymi.



4. Paleta kolorów

Farby drukarskie Solimax są dostępne jako paleta kolorów gotowych lub w postaci koncentratu ze spoiwem technologicznym do układów dozowania. Jest dostępna bogata paleta barw standardowych. Rozjasniacze oraz farby procesowe są również dostępne na zamówienie.

5. Zasady obchodzenia się z produktem

5.1 Przechowywanie

Farby drukarskie Solimax uznaje się za bardzo łatwopalne. Powinno się stosować odpowiednie środki ostrożności dla uniknięcia źródeł zapłonu. Temperatura przechowywania musi mieścić się w przedziale od 5°C do 35°C.

Trwałość: 12 miesięcy przy spełnieniu powyższych warunków i przechowywaniu w bardzo szczelnych opakowaniach.

5.2 Usuwanie odpadów

Należy odpowiednio zadbać o usuwanie odpadów farb drukarskich. W tym procesie należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi, stosując się do wszelkich obowiązujących przepisów i wytycznych.

W celu uzyskania bardziej szczegółowych porad co do obchodzenia się z produktem prosimy zapoznać się z Arkuszem Bezpieczeństwa Materiału (MSDS).

6. Warunki drukowania

6.1 Lepkości druku

Wszystkie farby muszą być całkowicie wymieszane i jednorodne, zanim zostaną rozcieńczone rozpuszczalnikiem.

Optymalna lepkość druku zależy od maszyny drukarskiej i panujących warunków środowiskowych. Dobre wyniki uzyskano przy zastosowaniu następujących lepkości:



- Rotograwiura: 19-24 sekund (kubek wypływowy Zahn nr 2).
- Fleksografia: 22-30 sekund (kubek wypływowy Zahn nr 2).

6.2 Rozpuszczalniki rozcieńczające

- Fleksografia:

Normalny: 3:1 etanol / octan n-propylu

Wolne schnięcie: 3:1 n-propanol / octan n-propylu

- Rotograwiura:

Normalny: 2:1 etanol / octan etylu

Wolne schnięcie: 2:1 n-propanol / octan n-propylu

6.3 Rozpuszczalnik myjący

Mieszanki alkoholowo-estrowe takie jak mieszanina etanolu i octanu etylu w stosunku około 2:1 - 3:1.

6.4 Cylindry / klisze drukarskie

Solimax można stosować do różnego rodzaju aniloksów i cylindrów (grawerowanie chemiczne i mechaniczne) oraz do różnych rodzajów form fotopolimerowych.



7. Bezpieczeństwo w zastosowaniach końcowych

Solimax to gama intensywnych kolorów na bazie rozpuszczalników, których formuła została opracowana, zarówno do druku powierzchniowego, jak i do laminacji z zastosowaniem kleju na wielu elastycznych podłożach stosowanych w różnego rodzaju opakowaniach.

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały opracowane według najnowszych wytycznych CEPE/EuPIA. Wyklucza to stosowanie substancji rakotwórczych, mutagennych i toksycznych dla rozmnażania (CMR 1 i 2) oraz substancji zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych substancji chemicznych oznaczonych symbolem (T), a więc substancji zaklasyfikowanych jako wysoce toksyczne (T+) lub toksyczne (T).

oraz pigmentów na bazie związków Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. Z użycia wykluczono również pewne barwniki, rozpuszczalniki, plastyfikatory i materiały. Egzemplarz odpowiedniego dokumentu jest dostępny na życzenie.

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały zaopatrzone w odpowiednie mechanizmy zabezpieczające przeznaczenie końcowe. Łączenie produktów Sun Chemical z produktami innych firm może negatywnie wpłynąć na możliwość użycia produktów Sun Chemical do konkretnych zastosowań. W takich okolicznościach radzimy, aby użytkownik przeprowadził szczegółową ocenę ryzyka, aby upewnić się, że nie zostały naruszone zasady bezpieczeństwa.

Dopuszczalne zastosowanie techniczne farb drukarskich **Solimax** zależy od:

- Kontrolowania wagi folii (farby i klej)
- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukarskiej (aby druk został wysuszony)
- Właściwego wykonania i struktury opakowania
- Kontrolowania wszelkich substancji przenikających zawartych w kompletnym opakowaniu
- Odpowiedni klej stosowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Wybór i kontrola podłoża, rodzaju (w tym osłony i warstwy wierzchniej), warunków druku (np. zapewnienie właściwego suszenia) oraz jakichkolwiek materiałów od innych dostawców należą do wymogów technicznych drukarni i zakładu przetwórczego. Personel techniczny Sun Chemical może zapewnić pomoc zespołu technicznego w formie porad lub



bezpośredniego wsparcia dla naszych produktów.

Pakowanie żywności: Jednym z podstawowych obowiązków pakujących żywności jest dopilnowanie, aby pakowana żywność była bezpieczna. Biorąc pod uwagę możliwość przeniknięcia do żywności substancji z opakowania opatrzonego nadrukiem, do podstawowych obowiązków zakładów przetwarzających i pakujących żywność należy dopilnowanie, aby poziom przenikania nie przekraczał norm przewidzianych przez prawo.

W celu wypełnienia własnych obowiązków w ramach łańcucha dostaw, po podpisaniu wiążącej prawnie obie strony umowy o zachowanie poufności, Sun Chemical przedstawi klientowi szczegółowe informacje na temat składników mogących przeniknąć do żywności w przypadkach, gdy występują one w produkowanych przez nią farbach, poprzez sporządzenie „Deklaracji dotyczącej składu” i przekazanie jej klientowi.

8. Wyłączenie odpowiedzialności

Wykaz zastosowań, podłoży i procedur dostarczony w niniejszej dokumentacji nie jest wykazem pełnym. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu przeprowadzenia pełnej oceny technicznej zastosowania lub procesu, w jakiego ramach chcą Państwo użyć farb drukarskich.

Zachowanie produktu oraz możliwość zastosowania go zgodnie z życzeniem klienta zależy od konkretnych warunków, w jakich produkt jest stosowany, oraz drukowanego materiału. Z tego względu żadnych stwierdzeń zawartych w niniejszym dokumencie nie należy interpretować jako złożenie gwarancji możliwości użycia produktów do konkretnych zastosowań.

Sun Chemical zawsze zaleca klientom przeprowadzenie pełnej oceny możliwości oraz bezpieczeństwa zastosowania produktów przed użyciem ich do celów komercyjnych.

Niniejszy produkt nadaje się do zastosowania tylko na stronie opakowania produktów spożywczych niemającej kontaktu z żywnością, i to pod warunkiem, że jest stosowany zgodnie z obowiązującymi zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) oraz z zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki Technicznej Produktu.

Drukarnie, przetwórnice oraz zakłady pakujące i wypełniające zgodnie z obowiązującym



prawem ponoszą odpowiedzialność za dopilnowanie, aby gotowy produkt był zgodny z przeznaczeniem i aby składniki farb i warstw kryjących nie przenikały do żywności w stopniu przekraczającym normy prawne i branżowe.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

