

## DuraLam TG™

---

z rodziny farb do laminatu SunStrato™

### 1. Opis

**DuraLam TG** to system farbowy do laminacji drukowany techniką wklęsłodrukową przeznaczony do zastosowań wymagających wysokiej jakości i do opakowań poddanych obróbce cieplnej

### 2. Cechy produktu\*

#### Farby DuraLam TG:

- Wysokie siły delaminacji na wielu rodzajach folii, w zastosowaniu z odpowiednim klejem.
- Zachowują duże siły delaminacji po sterylizacji i pasteryzacji nawet pod działaniem temperatury do 131°C przez 30 minut
- Odporność na wysokie temperatury zgrzewania .
- Doskonała drukowalność techniką rotograviurową.
- Nadają się do druku na poliestrze, nylonie (opa) i polietylenie.
- Mają niski poziom retencji rozpuszczalnika.
- Są dostępne w pojedynczym opakowaniu.
- Nie zawierają PVC

„Informacje o przydatności do konkretnych zastosowań, o ile są dostępne, można uzyskać u przedstawiciela Sun Chemical.”

### 3. Zakres stosowania produktu

#### 3.1 Zastosowania:

Farby DuraLam TG zostały wyprodukowane z myślą o następujących zastosowaniach:

- Wysokiej jakości laminacja w temperaturze do 131°C
- Laminacja klejem - zarówno na bazie rozpuszczalników, jak i bezrozpuszczalnikowym

W przypadku innych zastosowań niewymienionych w niniejszym wykazie prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji i porad.



**Farb DuraLam TG** nie należy używać w następujących zastosowaniach:

- Pakowanie żywności, gdzie druk ma bezpośrednio kontakt z żywnością
- Farb na bazie pigmentów metalicznych nie należy stosować przy pasteryzacji i sterylizacji.

### 3.2 Podłoża

**Farby DuraLam TG** można stosować na następujących podłożach:-

- Poliester poddany obróbce chemicznej i wyładowaniom koronowym
- Folia OPP
- Nylon (opa)
- Folia opp pokryta akrylem

Folia do zadruku	Folia dolaminowaywana
PET poddany wyładowaniom koronowym*	Aluminium
	CPP
	PE
PET poddany obróbce chemicznej	Aluminium
	CPP
	PE
Folia OPP*	Aluminium
	CPP
	PE
Folia OPP pokryta akrylem	Aluminium
	CPP
	PE
Nylon OPA*	Aluminium
	CPP
	PE



Należy przetestować przed rozpoczęciem druku.

\*zalecane jest poddanie wyładowaniom koronowym w trakcie procesu

### 3.3 Kleje

**Folie zadrukowane farbami DuraLam TG** można laminować wieloma rodzajami odpowiednich klejów zarówno na bazie rozpuszczalników, jak i niezawierających rozpuszczalników. Rzeczywista siła wiązania będzie w dużym stopniu zależała od wybranego podłoża, kleju i nakładanej masy zarówno farb, jak i kleju. Zaleca się przeprowadzenie dokładnych testów przed rozpoczęciem jakichkolwiek prób zastosowań komercyjnych. Sun Chemical może zaoferować pomoc w celu potwierdzenia przydatności do danego zastosowania, niemniej zaleca się przetestowanie wszystkich farb / charakterystyk podłoża pod względem zgodności z obowiązującymi normami prawnymi i metodami testowymi.

## 4. Paleta kolorów

**Farby DuraLam TG** są dostępne na zamówienie jako farby gotowe. Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji.

## 5. Zasady obchodzenia się z produktem

### 5.1 Przechowywanie

**Farby DuraLam TG** są bardzo łatwopalne. Powinno się stosować odpowiednie środki ostrożności dla uniknięcia źródeł zapłonu, Temperatura przechowywania: od 5°C do 35°C

Trwałość: 6 miesięcy przy spełnieniu powyższych warunków.

### 5.2 Usuwanie odpadów

Należy odpowiednio zadbać o usuwanie odpadów farb drukarskich. tym procesie należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi, stosując się do wszelkich obowiązujących przepisów i wytycznych.

W celu uzyskania bardziej szczegółowych porad co do obchodzenia się z produktem prosimy zapoznać się z Arkuszem Bezpieczeństwa Produktu (SDS



## 6. Warunki drukowania

### 6.1 Lepkości druku

Farby muszą być całkowicie wymieszane i jednorodne, zanim zostaną rozcieńczone rozpuszczalnikiem.

Optymalna lepkość druku zależy od maszyny drukarskiej i panujących warunków środowiskowych. Dobre wyniki uzyskano przy zastosowaniu farb **DuraLam TG** o następujących lepkościach:

- Rotograwiura: 13-18 sekund (kubek wypływowy Din nr 4).

### 6.2 Rozpuszczalniki rozcieńczające

Grawiura:

Normalny: Etanol

Wolny: Normalny propanol

Opóźniacz: Etoksypropanol

### 6.3 Rozpuszczalniki myjące

Etanol mieszanka etanolu i etoksypropanolu

### 6.4 Cylindry / klisze drukarskie

Farby można stosować do aniloksów i cylindrów wklęsłodrukowych (grawerowanie hemiczne i mechaniczne) oraz do fleksograficznych form drukarskich.

## 7. Bezpieczeństwo w zastosowaniach końcowych

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały opracowane według licznych wykluczeń najnowszych wytycznych CEPE/EuPIA. Wyklucza to stosowanie substancji rakotwórczych, mutagennych i toksycznych dla rozmnażania (CMR 1 i 2) oraz substancji zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych substancji chemicznych oznaczonych symbolem (T), a więc substancji zaklasyfikowanych jako wysoce toksyczne (T+) lub toksyczne (T) oraz barwników na bazie związków Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. Z użycia wykluczono również pewne barwniki, rozpuszczalniki, plastyfikatory i materiały. Egzemplarz odpowiedniego dokumentu jest dostępny na życzenie lub bezpośrednio na stronie



internetowej EuPIA: [www.eupia.org](http://www.eupia.org)

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały zaopatrzone w odpowiednie mechanizmy zabezpieczające przeznaczenie końcowe. Łączenie produktów Sun Chemical z produktami innych firm może negatywnie wpłynąć na możliwość użycia produktów Sun Chemical do konkretnych zastosowań. W takich okolicznościach radzimy, aby użytkownik przeprowadził szczegółową ocenę ryzyka, aby upewnić się, że nie zostały naruszone zasady bezpieczeństwa.

Prawidłowe parametry techniczne farb **DuraLam TG** zależy od:

- Kontrolowania wagi warstwy nakładowej (pokrycie farbą i klejami)
- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukarskiej (aby druk został wysuszony)
- Właściwego wykonania i struktury opakowania
- Kontrolowania wszelkich substancji przenikających zawartych w kompletnym opakowaniu
- Odpowiedni klej stosowany zgodnie z zaleceniami producenta.

Wybór i kontrola podłoża, wzór (w tym gramatury farb), warunków druku (np. zapewnienie właściwego suszenia) oraz jakichkolwiek materiałów od innych dostawców są wymaganiami technicznymi zależnymi od drukarni i zakładu przetwórczego. Lokalny personel techniczny Sun Chemical może zapewnić pomoc zespołu technicznego w formie porad lub bezpośredniego wsparcia dla naszych produktów.

W celu wypełnienia własnych obowiązków w ramach łańcucha dostaw, po podpisaniu wiążącej prawnie obie strony umowy o zachowanie poufności, Sun Chemical przedstawi klientowi szczegółowe informacje na temat składników mogących przeniknąć do żywności w przypadkach, gdy występują one w produkowanych przez nią farbach, poprzez sporządzenie „Deklaracji dotyczącej składu” i przekazanie jej klientowi. W formule farb **DuraLam TG** występują konkretne dodatki, które mogą przenikać do produktów, szczegółowe dane na ich temat są dostępne dla klientów w egzemplarzu Deklaracji dotyczącej składu.



## 8. Wyłączenie odpowiedzialności

Linia farb **DuraLam TG** nadaje się do zastosowania tylko na stronie opakowania produktów spożywczych niemającej kontaktu z żywnością, i to pod warunkiem, że jest stosowana zgodnie z obowiązującymi zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) oraz z zaleceniami zawartymi w niniejszej Karcie Charakterystyki Technicznej Produktu.

Drukarnie, przetwórnice oraz zakłady pakujące i wypełniające zgodnie z obowiązującym prawem ponoszą odpowiedzialność za dopilnowanie, aby gotowy produkt był zgodny z przeznaczeniem i aby składniki farb i warstw kryjących nie przenikały do żywności w stopniu przekraczającym normy prawne i branżowe zawarte w Rozporządzeniu Rady Europejskiej (WE) nr. 1935/2004 i w normach GMP (dobra praktyka produkcyjna), Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006, a także w Dyrektywie 2002/72/WE w sprawie stosowania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych. Zalecamy, aby gotowe opakowanie zostało poddane testom w warunkach odzwierciedlających warunki stosowania, jeżeli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości co do zgodności z tymi przepisami.

™-Znak towarowy Sun Chemical Corporation

*Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.*

*Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.*

*Niniejsze informacje odzwierciedlają naszą najnowszą wiedzę i opierają się na naszych wieloletnim doświadczeniu, zdobytym w ramach produkcji naszych wyrobów. Niemniej ze względu na złożoność materiałów do druku, warunków procesu drukarskiego i możliwych zastosowań, są przekazywane tylko w celach orientacyjnych. Przy konkretnych zastosowaniach drukarnie powinny za każdym razem przeprowadzić testy przed wdrożeniem do produkcji. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.*

