

Passion XP Plus

1. Opis

Passion XP Plus to seria farbowa na bazie rozpuszczalników (CMYK) oraz odpowiedniego rozjasniacza zapewniająca uzyskanie kolorów o wysokich gęstościach optycznych i doskonałego odwzorowania punktu w druku fleksograficznym. Gotowych farb można używać do drukowania na foliach polipropylenowych orientowanych i polietylenowych poddanych wyładowaniom koronowym oraz foliach poliestrowych poddanych obróbce chemicznej. Zastosowania dla użytkowników końcowych obejmują również druk międzywarstwowy w procesie laminacji klejem oraz w druku powierzchniowym.

2. Cechy produktu*

- Bardzo duża intensywność koloru.
- Doskonała drukowalność.
- Niski poziom retencji rozpuszczalników.
- Nadaje się do nadruku na folie OPP poddana wyładowaniom koronowym i na folie polietylenowa, w przypadku gdy poziom aktywacji wynosi od 38 do 42 dyn/cm.
- Nadaje się do druku powierzchniowego i międzywarstwowego.

*Informacje o przydatności do konkretnych zastosowań, o ile są dostępne, można uzyskać u przedstawiciela Sun Chemical

3. Zakres stosowania produktu*

3.1 Zastosowania

Farby drukarskie Passion XP Plus zostały wyprodukowane z myślą o następujących zastosowaniach:

- Druk rewersowy do laminacji klejem na potrzeby różnych zastosowań końcowych, w tym również do opakowań żywności.
- Druk powierzchniowy opakowań produktów spożywczych.

Farby drukarskie Passion XP Plus nie powinny być stosowane do innych zastosowań bez wcześniejszego omówienia tej sprawy z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical, farby te nie nadają się do:

- bezpośredniego kontaktu z żywnością
- do zastosowań związanych z odpornością na zewnętrzne warunki pogodowe



- do zastosowań w wysokich temperaturach, w tym w produktach przeznaczonych do podgrzewania w kuchenkach mikrofalowych i dosmazania w piekarnikach

- zastosowania w druku grawiurkowym

*Prosimy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Sun Chemical w celu uzyskania bliższych informacji.

3.2 Podłoża

Farby drukarskie Passion XP Plus można stosować na następujących podłożach:

Foila polipropylenowa orientowana poddana wyładowaniom koronowym

Polietylen poddany wyładowaniom koronowym

Poliester poddany obróbce chemicznej.

3.3 Kleje

Farby drukarskie Passion XP Plus nadają się do laminacji z szeroka gama klejów bezrozpuszczalnikowych. Rzeczywista siła wiązania będzie w dużym stopniu zależała od wybranego podłoża, kleju i nakładanej gramatury zarówno farb, jak i kleju. Zaleca się przeprowadzenie dokładnych testów przed rozpoczęciem jakichkolwiek prób zastosowań komercyjnych. Sun Chemical może zaoferować pomoc w celu potwierdzenia przydatności do danego zastosowania, niemniej zaleca się przetestowanie wszystkich farb /charakterystyk podłoży pod względem zgodności z obowiązującymi normami prawnymi i metodami testowymi.

4. Zakres kolorów

Farby drukarskie Passion XP Plus zawierają kolory triadowe i rozjasniacz.

Numery referencyjne produktów:

Passion XP Plus Yellow NPAS-22-21705

Passion XP Plus Magenta NPAS-24-22018

Passion XP Plus Cyan NPAS-25-22009

Passion XP Plus Black NPAS-29-21941

Passion XP Plus Medium NPAS-20-21781

Dostępna jest również farba żółta o odcieniu zielonkawym wyprodukowana na bazie pigmentu nie zawierającego diazotu.

Passion XP Plus G/S Yellow NPAS-22-21823



5. Zasady obchodzenia się z produktem

5.1 Przechowywanie

Farby drukarskie Passion XP Plus Process uznaje się za produkty wysoce łatwopalne. Powinno się stosować odpowiednie środki ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze źródłami zapłonu. Temperatura przechowywania powinna mieścić się pomiędzy 5°C do 35°C w celu zapobiegnięcia żelowaniu produktu. Trwałość: 12 miesięcy przy spełnieniu powyższych warunków.

5.2 Usuwanie odpadów

Należy odpowiednio zadbać o usuwanie odpadów farb drukarskich. W tym procesie należy postępować zgodnie z dobrymi praktykami branżowymi, stosując się do wszelkich obowiązujących przepisów i wytycznych. W celu uzyskania bardziej szczegółowych porad co do obchodzenia się z produktem prosimy zapoznać się z Kartą Bezpieczeństwa Materiału (MSDS).

6. Warunki drukowania

6.1 Lepkości druku

Wszystkie farby muszą być całkowicie wymieszane i jednorodne, przed dodaniem rozpuszczalnika. Optymalna lepkość druku zależy od maszyny drukarskiej i warunków druku. Dobre wyniki uzyskano przy zastosowaniu następujących lepkości:

- Flexo: 21-28 sekund (kubek wypływowy Zahn nr 2).

6.2 Stosowanie rozpuszczalników

Normalny: 3:1 etanol TSDA / octan n-propylu

Wolny: 3:1 n-propanol / octan n-propylu

Opóźniacz: Etoksypropanol

6.3 Rozpuszczalniki myjące

mieszanki alkoholowo-estrowe takie jak mieszanina etanolu i octanu etylu w stosunku około 2:1 – 3:1.

6.4 Cylindry / Formy drukowe

Farby drukarskie Passion XP Plus można stosować do wszelkich rodzajów aniloxów i fotopolimerowych form drukowych.



7. Bezpieczeństwo użytkownika końcowego

Farby drukarskie Passion XP Plus to zestaw triadowych farb rozpuszczalnikowych i rozjaśniacza, opracowanego w celu zapewnienia wysokiej intensywności kolorów i doskonałego odwzorowania punktu w procesie druku fleksograficznego. Wszystkie produkty Sun Chemical zostały opracowane według najnowszych wytycznych CEPE/EuPIA. Wyklucza to stosowanie substancji rakotwórczych, mutagennych i toksycznych dla rozmnażania (CMR 1 i 2) oraz substancji zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG w sprawie klasyfikacji niebezpiecznych substancji chemicznych oznaczonych symbolem (T), a więc substancji zaklasyfikowanych jako wysoce toksyczne (T+) lub toksyczne (T) oraz barwników na bazie związków Sb, As, Cd, Cr (VI), Pb, Hg, Se. Z użycia wycofano także wykluczone barwniki, rozpuszczalniki, plastyfikatory. Egzemplarz odpowiedniego dokumentu jest dostępny na życzenie.

Wszystkie produkty Sun Chemical zostały zaprojektowane i wyprodukowane w sposób zapewniający bezpieczeństwo zastosowania końcowego produktu. Łączenie produktów Sun Chemical z produktami innych firm może mieć negatywny wpływ na odpowiedniość użycia produktów Sun Chemical do specyficznych zastosowań. W takich okolicznościach radzimy, aby użytkownik przeprowadził szczegółową ocenę ryzyka, aby upewnić się, że nie zostały naruszone zasady bezpieczeństwa.

Dopuszczalne zastosowanie techniczne farb drukarskich Passion XP Plus zależy od:

- Kontrolowania gramatury nadrukowanych warstw (farby i kleje)
- Odpowiedniego suszenia na maszynie drukarskiej (pewność, że druk jest suchy przed dalszym przetwarzaniem)
- Właściwego zaprojektowania opakowania i struktury
- Kontrolowania wszelkich substancji migrujących zawartych w kompletnym opakowaniu

Wybór i kontrola podłoża, projekt (stopień zadruku i gramatura warstwy), warunków druku (np. zapewnienie właściwego suszenia) oraz wszelkich materiałów od innych dostawców pod względem wymogów technicznych drukarni i zakładu przetwórczego. Personel techniczny Sun Chemicals może zapewnić pomoc zespołu technicznego w formie porad lub bezpośredniego wsparcia dla naszych produktów. Opakowania do żywności: Jednym z podstawowych obowiązków producenta żywności jest dopilnowanie, aby pakowana żywność była bezpieczna. Biorąc pod uwagę możliwość migracji substancji do żywności z zadrukowanego opakowania, do podstawowych obowiązków zakładów przetwarzających i pakujących żywność należy dopilnowanie, aby poziom przenikania nie przekraczał norm przewidzianych przez prawo.

W celu wypełnienia własnych obowiązków w ramach łańcucha dostaw, po podpisaniu wiazacej prawnie obie strony umowy o zachowanie poufności, Sun Chemical przedstawi klientowi szczegółowe informacje na temat składników mogących przeniknąć do



żywności w przypadkach, gdy występują one w produkowanych farbach, poprzez sporządzenie „Deklaracji dotyczącej składu” i przekazanie jej klientowi.

8. Wyłączenie odpowiedzialności

Wykaz zastosowań, podłoży i procedur dostarczony w niniejszej dokumentacji nie jest wykazem pełnym. Zachowanie produktu oraz możliwość zastosowania go zgodnie z życzeniem klienta zależy od konkretnych warunków, w jakich produkt jest stosowany, oraz od materiału przeznaczonego do druku. Z tego względu żadnych stwierdzeń zawartych w niniejszym dokumencie nie należy interpretować jako złożenie gwarancji możliwości użycia produktów do konkretnych zastosowań. Sun Chemical zawsze zaleca klientom przeprowadzenie pełnej oceny możliwości oraz bezpieczeństwa zastosowania produktów przed użyciem ich do celów komercyjnych. Niniejszy produkt nadaje się do zastosowania tylko na stronie opakowania produktów spożywczych niemającej kontaktu z żywnością, i to pod warunkiem, że jest stosowany zgodnie z obowiązującymi zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej (GMP) oraz z zaleceniami zawartymi w niniejszej Karcie Charakterystyki Technicznej Produktu. Drukarnie, przetwórnice oraz zakłady pakujące i wypełniające zgodnie z obowiązującym prawem ponoszą odpowiedzialność za nadzór, aby gotowy produkt był zgodny z przeznaczeniem i aby składniki farb i warstw kryjących nie przenikały do żywności w stopniu przekraczającym normy prawne i branżowe.

