

## Coldseal S8151

---

### Opis

Klej S8151 jest wysoce wydajnym, całkowicie syntetycznym klejem do sklejania na zimno, zapewniającym dużą siłę spajania, znikomy zapach własny oraz możliwość stosowania na różnych foliach opakowaniowych.

Klej S8151 został opracowany specjalnie z myślą o perlitej i powlekanej folii OPP oraz o aktywowanej chemicznie folii PET. Mimo że klej S8151 można stosować na foliach nieaktywowanych, to najlepszą adhezję i siłę spajania na zimno można uzyskać przy aktywacji koronowej (>38 din/cm).

Klej ten należy stosować wraz z lakierem antyadhezyjnym.

### Podstawowe właściwości i zalety

- Całkowicie syntetyczny klej do spajania na zimno, niezawierający lateksu naturalnego
- Znikomy zapach własny. Minimalna zawartość amoniaku.
- Doskonałe wyniki na perlitej folii OPP, takiej jak SHD i MH247, oraz folii OPP powlekanej akrylem i PVdC, jak również na chemicznie aktywowanym poliestrze, takim jak Melinex 813.
- Typowa siła klejenia wynosi 350 – 500 g/25 mm
- Zmniejszona gramatura powłoki klejenia na zimno (2,5 – 3,0 gsm)
- Dobre wyniki przy kontakcie z żywnością



## Podstawowe cechy

Lepkość	17-25 sekund DIN 4
Zawartość ciał stałych	55+/- 2%
pH	8,5 – 9,5
Zalecana gramatura powłoki [Zastosowanie we włókniście]	Zazwyczaj 2,5 – 3,5 g/m <sup>2</sup>
Suszenie	Silny strumień powietrza w temperaturze 85 – 100°C, zapewniający właściwe schnięcie i adhezję. ** Unikać recyrkulacji wilgotnego powietrza odlotowego**
Czyszczenie	Zmywać natychmiast wodą i usunąć popłuczyny. Suche osady można zmiękczyć przy użyciu octanu etylu.
Zalecana gramatura lakieru antyadhezyjnego	1,5 – 2,0 gm <sup>2</sup> o odpowiedniej rozlewności i drukowności. Gładka, ciągła warstwa lakieru antyadhezyjnego jest konieczna dla sprawnego odwijania materiału z beli.
Instrukcje w zakresie obchodzenia się z produktem	Przechowywać w temperaturze pomiędzy +5 a +30°C. Unikać mrozu, światła słonecznego oraz innych źródeł bezpośredniego ciepła. Utrzymywać właściwą rotację zapasów. Okres przechowywania tego produktu wynosi 6 miesięcy. Dokładnie wymieszać przed użyciem za pomocą mieszadła wolnoobrotowego. Należy zapoznać się ze szczegółowymi instrukcjami Sun Chemical Swale w zakresie mieszania. Stosować wyłącznie środki przeciwpienne Sun Chemical Swale. Unikać kontaktu z miedzią i jej stopami. Utylizować zgodnie z miejscowymi Przepisami.



**Kontakt z żywnością i zgodność z przepisami**

Prosimy o zapoznanie się z ogólną deklaracją dotyczącym klejów do spajania na zimno.

**Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa**

Prosimy zapoznać się z arkuszem bezpieczeństwa materiału (MSDS).

**Zastrzeżenia prawne**

Informacje znajdujące się w niniejszym dokumencie przekazuje się w dobrej wierze i w oparciu o doświadczenie w stosowaniu farb. Tym samym stanowią one jedynie wskazówkę i nie mogą być uznawane za prawnie wiążące.

Po dalsze szczegółowe porady dotyczące stosowania prosimy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Na życzenie udostępniamy karty charakterystyki produktu.

